



Marston-Domsel GmbH

Váš partner pre tesnenia, lepidlá bezpečnosť a upevňovacie systémy

Tesnenia

Lepidlá

Bezpečnosť

Upevňovanie



www.marston-domsel.de



MARSTON-DOMSEL GMBH **Klebe- und Dichttechnik**

- Bergheimer Str. 15
- D-53909 Zülpich
- Tel.: +49 (0) 2252 / 9415 -0
- Fax: +49 (0) 2252 / 1744
- www.marston-domsel.de
- info@marston-domsel.de



Obsah

TESNENIA

MARSTON Čistič, MARSTON univerzálne tesnenia, MARSTON DuraPress	6
MD SIL Oxime, MD SIL,	8
MD MS Polymérové spreje, MD MS Polymér, MD MS Polymér HT, MD MS 2K Polymér	10
MD MK 3000, MD MK Multi Fix	
MD FLEX PU, MD TEKUTÝ BLOCK	14

LEPIDLÁ

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met	16
MD Sekundové lepidlá: MD Lepidlo, MD GEL	17
MD XTREME, MD PREMIUM CA lepidlá	18
Prehľad MD Lepidiel	20
MD Aktivátor CA No. 9, MD Akcelerátor	24
MD Odstraňovač, MD Plnič, MD Podklad č. 7	
MD UV Lepidlo, MD UV-STAR	25

OCHRANA

MD Zaistenie skrutiek	28
MD Upevňovanie ložísk a púzdiel	30
MD Tesnenie trubkových závitov	32
MD Plošné tesnenia	34
MD Anaeróbne v dávkovači s pumpičkou	36
MD Aktivátor anaeróbny č. 11	37

UPEVŇOVANIE

MD Lepidlo na čelné sklá, MD Čierny podklad	38
MD MIX	39
Prehľad 2 Komponentných (2K) produktov	40
MD MEGABOND	42
MD CLEARBOND, MD PU SPEED, MD MET, MD POLY, MD POX	44
Spríevodca výberu pre 2K lepidlá	47

ŠPECIÁLNE PRODUKTY

MD Kontaktné lepidlá, MD Keramická pasta	48
MD Medená pasta, MD Sada na lepenie zrkadiel	49
MD Akrylová-Páska, MD Multi-Páska	50
MD Silikónová-Páska, MD Solar-Plax	51

SPREJE

MD Spreje pre rôzne použitie	52
Čistiace utierky	57

PRACOVNÉ NÁRADIE

Pracovné náradie: dávkovacie pištole, dávkovacie nástavce	58
---	----

BALENIE

Fľašky, tuby, náplne	60
----------------------	----

O nás

Skvelé produkty pre takmer všetky oblasti priemyselných aplikácií

MARSTON-DOMSEL vyrába a dodáva množstvo vysoko kvalitné tesnenia, anaeróbne tekuté plasty a lepidlá, ako aj ďalšie pomocné materiály celosvetovo používané v priemysle a obchode.

Viac skúseností – viac inovácií

Desaťročia skúseností spravili zo spoločnosti MARSTON-DOMSEL v priemysle dobre známu značku. Budeme pokračovať v neustálej optimalizácii sortimentu našich produktov takže môžeme pokračovať v nastavovaní štandardov pre funkcionality a výkon. Problémy sú riešené v spolupráci s kompetentnými technikmi nielen v Nemecku ale na celom svete. Všetky medzinárodne získané skúsenosti sú združené spolu s výsledkami výskumu v prospech zákazníka.

Viac funkčnej spoľahlivosti

Vo výrobnom procese sa od prijatia tovaru až po expedíciu používajú najmodernejšie technológie. Zavedenie DIN EN ISO 9001 manažmentu kvality znamená výrazné zlepšenie spoľahlivosti. Táto spoľahlivosť napomáha udržať si konkurencieschopnosť v budúcnosti a umožňuje sa spoľahnúť na vynikajúcu kvalitu produktov. Niektoré produkty nie sú hodnotené ako "dobre" a "vynikajúce" podľa prísnych kritérií nemeckej spotrebiteľskej asociácie „Stiftung Warentest“ len tak pre nič za nič.

Dobrá efektivita nákladov

Výrobné zariadenia spĺňajú všetky relevantné medzinárodné štandardy. Kvôli optimalizácii výrobného procesu sa MARSTON-DOMSEL môže podieľať na benefitoch cenovo efektívnej výroby voči zákazníkom.

Technická podpora

Novo zistené výsledky z výskumu sú spolu s našimi medzinárodne získanými skúsenosťami analyzované, takže zákazníci na celom svete môžu počítať s kompetentnými konzultačnými službami. Neustála výmena skúseností medzi MARSTON-DOMSEL a zákazníkmi tiež pomáha neustálemu zlepšovaniu produktov v budúcnosti.

Naše vlastné laboratória

V našich vlastných laboratóriách vykonávame zákaznícke testy ako testy odolnosti, merania plasticity, merania napätia, tepelné testy a merania viskozity. Tu tiež testujeme, analyzujeme a kontrolujeme bezpečnosť našich produktov, takže tiež môžeme pokračovať v ich zlepšovaní a môžeme ponúknuť čo najlepší možný produkt.

Konzultácie u zákazníka

V závislosti od komplexnosti situácie môže byť pri riešení problémov užitočná analýza priamo u zákazníka. MARSTON-DOMSEL ponúka technické konzultácie v rámci Nemecka ale aj celosvetovo.

Záleží nám na overenej kvalite!



Sme držiteľmi množstva schválených produktov a tiež rôznych neznámených produktov



Geprüfte Qualität

Hygiene-Institut
des Ruhrgebiets



KTW

TESNENIA

Vysoko kvalitne jednozložkové tesnenia

Oblasti použitia týchto tesnení sú také rôzne ako každodenný život. MARSTON-DOMSEL vytvára množstvo kvalitných tesnení pre priemysel a obchod.



LEPIDLÁ

Sekundové lepidlá: rôzne typy a viskozity

Lepenie je jednou z najstarších metód spájania materiálov. Dlhो pred tým ako boli vynájdené skrutky, nity, spájkovanie a zváranie bolo spájanie materiálov zabezpečené lepením.

MARSTON-DOMSEL vysoko výkonné lepidlá zabezpečujú úspešné a bezpečné spoje v takmer každej oblasti priemyslu aj v najťažších podmienkach.



BEZPEČNOSŤ

Zaistenie skrutiek, puzdier a ložísk, tesnenia závitových spojov, povrchové tesnenia

Uvoľnené skrutky môžu mať fatálne následky pri konštrukcii vozidiel, v železničnej doprave, v leteckej doprave a taktiež v strojárstve ako napr. turbíny, čerpadlá, stavebné stroje atď. Toto je dôvod prečo bezpečnostné produkty MARSTON-DOMSEL hrajú hlavnú rolu vo všetkých oblastiach, kde sa vyskytujú vibrácie a kde je dôležitá bezpečnosť a kvalita.



UPEVŇOVANIE

Nová generácia MARSTON-DOMSEL vysoko výkonných lepidiel a tesnení poskytuje vynikajúce funkčné vlastnosti aj na najproblematickejších materiáloch. Špeciálne lepidlá dokazujú ich pevnosť aj tam kde konvenčné tesnenia a lepidlá už nedokážu spĺňať požadované vlastnosti.



ŠPECIÁLNE PRODUKTY

MARSTON-DOMSEL ponúka zákazníkovi riešenia pre široký rozsah aplikácií, bez ohľadu na to či ide o profesionálny priemyselný sektor alebo pre privátne použitie.

PRACOVNÉ NÁRADIE

Dávkovacie pištole, adaptéry, kapilárne nástavce

MARSTON-DOMSEL ponúka kompletný servis - od konzultácii a technologicky pokročilých tesnení, tekutých plastov, anaeróbných lepidiel a údržby dávkovacích dýz.



MARSTON ČISTIČ

MARSTON Čistič čistí tesniace povrchy a zbavuje ich od oleja a mastnoty. MARSTON môže byť ihneď aplikovaný .

- Dôkladné čistenie
- Rýchle vyparenie
- Čistí súčasne povrchy od oleja a mastnoty
- Nové tesnenie môže byť aplikované ihneď



Schválené pre naše Marston Univerzálne tesnenia



Geprüfte Qualität

Hygiene-Institut
des Ruhrgebiets



KTW



produkt	obj. č.	obsah	ks	balenie
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.T20	20 g	20	tuba
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.T20-BK	20 g	10	tuba, blister
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.T80	85 g	10	tuba
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.T80-BK	85 g	8	tuba, blister
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.D250	250 g	12	plechovka s kefkou
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.D800	850 g	10	plechovka
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.K200	200 g	12	DuraPRESS
Marston Univerzálne tesnenie	MMD.K300	330 g	20	náplň
Marston Čistič	MCL.D250	250 ml	12	plechovka
Marston Čistič	MCL.D1000	1000 ml	10	plechovka
Marston Čistič	MCL.K10	10 l	1	kanister
Marston Čistič sprej	MCL.Y400	400 ml	12	sprej

MARSTON Univerzálne tesnenie

Naše trvalo plastické tesnenie MARSTON celosvetovo používané vo všetkých oblastiach poprednými priemyselnými koncernami.

Utesnené pomocou MARSTON znamená 100% utesnené.

Trvalo plastické, ekonomické použitie, odolné voči olejom, masťom, palivám, vode plynu, vzduchu nemrznúcim zmesiam atď.

- Trvalo plastické
- Extrémne dobrá príľnavosť k povrchu
- Teplotná odolnosť od cca. -55 do +270°C a krátkodobo do +300 °C
- Rýchlo pripravené k použitiu
- Odolné voči množstvu látok
- Univerzálne na množstvo rôznych aplikácií
- Ľahko rozoberateľné
- Nespôsobuje koróziu

kov - kov

kov - plast

plast - plast

Marston DuraPRESS

S novo vyvinutým dávkovacím systémom DuraPress môžete aplikovať MARSTON tesnenia zvyčajným spôsobom - špičková kvalita pod kompletnou kontrolou. Nový spôsob aplikácie tesnenia pomocou stlačeného vzduchu umožňuje prácu bez námahy, bez ohľadu na to či je potrebné drobné presné dávkovanie alebo sú aplikované dlhé spoje. Na neprístupných miestach môže byť nanášané aj nad hlavou.

Tesnite správne pomocou DuraPRESS

- Inovatívny tlakový dávkovač
- Vydrží roky
- Ihneď pripravený k použitiu
- Vhodné na ťažko dostupné miesta
- Presné dávkovanie
- Jednoliate spoje
- Praktické valcové balenie
- Žiadne zvyšky v 200 g balení

Oblasti použitia:

Automobilový a motocyklový priemysel, poľnohospodárske stroje, motory a elektrotechnický priemysel, turbíny a elektrárne, stroje a prevodovky, potravinársky priemysel, baníctvo, chemický a petrochemický priemysel, plynárstvo, vodotesné spoje atď.

Poznámky k použitiu:

Spájané časti očistite MARSTON čističom. Aplikujte MARSTON tesnenie na jednu stranu, pri drsných povrchoch na obe strany a nechajte schnúť asi 10 minút. Potom zložte časti k sebe. Po 10 minútach spoje naraz pritiahnite skrutkami. Spoj je tesný netreba ďalej čakať.



MD SIL oxím

MD SIL RTV Oxím tuby

- Vode a UV odolné
- Nespôsobuje koróziu
- Vode odolné pre elektrické komponenty, bez zápachu
- Vysokorýchlostné siete
- Vysoká tepelná odolnosť

MD silikónové 85 g tuby sú dodávané v blistri - pre zákaznícky orientované prezentácie.



produkt	obj. č.	obsah	ks	balenie
MD SIL transparentný, oxime	MSI.T.T80-BK	85 g	8	tuba, blister
MD SIL transparent	MSI.T.NK200	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL transparent	MSI.T.K300	300 ml	12	kartuša
MD SIL čierny, oxime	MSI.S.T80-BK	85 g	8	tuba, blister
MD SIL black	MSI.S.NK200	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL black	MSI.S.K300	300 ml	12	kartuša
MD SIL čierny, oxime	MSI.S.K200-O	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL červený, oxime	MSI.R.T80-BK	85 g	8	tuba, blister
MD SIL červený	MSI.R.NK200	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL červený	MSI.R.K300	300 ml	12	kartuša
MD SIL hliníkový	MSI.A.K200	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL hliníkový	MSI.A.K200	200 ml	12	automatická-náplň
MD SIL hliníkový	MSI.A.K300	300 ml	12	kartuša
MD SIL šedý, oxime	MSI.GRAU.K200-O	200 ml	12	automatická-náplň

MD SIL

Vysokokvalitné silikónové tesnenie

Vysokokvalitné jednozložkové silikónové tesnenie vulkanizuje pri izbovej teplote. Výborná odolnosť voči chladu, teplu, starnutiu so širokým rozsahom použitia.

- Optimálne plné vytvrdenutie (3 mm/24 hodín)
- Ekonomické použitie
- Jednoduché spracovanie
- Dostupné v 4 farbách (čierna, hliníkové, červené, transparentné)
- Červené teplotne odolné do +300°C
- Oxime - nespôsobuje koróziu, bez zápachu

Oblasti použitia

Automobilový priemysel (olejové vane, prevodovky), chladiarsky priemysel, lodný priemysel, karavany, rôzne aplikácie v domácnosti, poľnohospodárstvo, motory, elektrotechnický priemysel, turbíny elektrárne, baníctvo, chemický a petrochemický priemysel a veľa iného.

MD SIL je vysoko kvalitné jednozložkové tesnenie, vulkanizujúce na silikónovú gumu pri izbovej teplote. MD SIL ostáva elastické s vysokou adhéziou a preto môže byť vystavené dynamickému namáhaniu ako napr. nárazy a vibrácie. MD SIL nahrádza konvenčné pevné tesnenia a môže byť univerzálne použité. Ma vysokú teplotnú odolnosť od -60°C do +230°C, červená verzia do +300°C.

Vlastnosti produktu

- Výborná odolnosť voči chladu, teplu, starnutiu,
- Aplikovateľný na množstvo povrchov
- Vysoká viskozita
- Dobrá odolnosť voči rôznym médiám

Nové balenie s novým dávkovacím systémom

Popis produktu

MD SIL má extrémne vysokú príľnavosť ku kovom. MD SIL zabraňuje korózii.

MD SIL Oxim je čierne, vysoko kvalitné, teplu odolné, neutrálne zosieťované silikónové tesnenie odolné voči zvetrávaniu vibráciám, vlhkosti a vysokým teplotám.

MD SIL tvrdne po 24 h. Po tejto dobe odoláva teplotám do +260°C. Vplyvom vlhkosti MD SIL vulkanizuje do formy odolného gumeného tesnenia.

Teplotná odolnosť

Automatická náplň 200 ml

transparentná	-60°C to +260°C
čierna	-50°C to +260°C
čierna, oxim	-50°C to +250°C
šedá, oxim	-60°C to +250°C
červená	-60°C to +300°C
hliníková	-50°C to +260°C

kartuša 300 ml

transparentná	-50°C to +260°C
čierna	-50°C to +260°C
červená	-60°C to +300°C
hliníková	-50°C to +260°C

tuba 85 g

transparentná, oxim	-50°C to +250°C
čierna, oxim	-50°C to +250°C
červená, oxim	-60°C to +300°C



MD MS POLYMÉR striekateľný

MD MS Polymer je striekateľné tesnenie a tesniaca hmota v jednom.

Striekateľné tesnenie pre prekrývajúce sa plechy a zvary. Dobrá príľnavosť ku kovom (zinok, hliník, oceľ), k lakovaným kovom, drevu a viacerím duro a termo plastom.

- Efekt potláčania hluku
- Bez rozpúšťadiel, silikónu a izokyanátu
- Veľmi dobrá UV odolnosť a odolnosť voči starnutiu
- Striekateľný a roztierateľný

Produkt pre dve aplikácie

- Ihneď lakovaný (mokrý na mokrý)
- Po vytvrdnutí trvalo elastický
- Minimalizuje tvorbu prasklín v laku
- Odolný voči mechanickému poškodeniu

MD MS striekaný polymér príľnavá k väčšine povrchov bez podkladového náteru.

- Rýchla tvorba povlaku
- Pohlcuje vibrácie
- Bez silikónov a izokyanátov
- Umožňuje bodové zvary v nevytvrdnutom stave

Po prelakovaní sa tvrdnutie nezastaví len spomalí.

MD MS POLYMÉR

VYSOKOKVALITNÉ LEPIDLO

MS polymér spĺňa ISEGA certifikát konformity 42277 U 16.



- Bez Izokyanátu a silikónu
- Prelakovateľné
- Permanentné elastické
- Možnosť aplikácie "mokrý na mokrý"
- Odoláva UV, počasiu, slanej vode a chlôru
- Výborná príľnavosť na množstvo povrchov
- Rýchle tvrdnutie
- Dostupné farby biela, čierna, šedá, číra
- Tepelná odolnosť od -40°C do +100°C (+130°C na krátku dobu 2-3 hodiny - okrem čírej)
- Teplota spracovania +5°C to +40°C
- Odoláva niektorým rozpúšťadlám
- Polymerizuje aj pri väčších vrstvách
- Malá zmráziteľnosť
- Obzvlášť vhodné na prírodné kamene

Oblasti použitia:

Lepenie kovov, dreva a plastov navzájom alebo jedného s druhým. Použitie napr. pri konštrukcii kontajnerov, spracovaní kovov, klimatizácii, lodiarstve, karosárskych prácach a konštrukcii vozidiel, tmelenie švov a drážok kde nie je možné použiť silikón. (Kontaminácia silikónom počas lakovania).

Na spracovanie produktu je možné použiť akúkoľvek vyláčiacu aplikačnú pištoľ používanú napr. na silikóny.

Novinka!
MS polymér
vo vrecku.



MS Polymér biely
v tube 60g a 120g.

MD MS POLYMÉR HT

MS POLYMER TEPELNE ODOLNÝ

- Bez Izokyanátu a silikónu
- Prelakovateľné
- Permanentné elastické
- Možnosť aplikácie "mokré na mokré"
- Odoláva UV, počasiu, slanej vode a chlóru
- Výborná príľnavosť na množstvo povrchov
- Rýchle tvrdnutie
- Dostupné farby biela, čierna, šedá, čiara
- Tepelná odolnosť od -40°C do +100°C (+130°C na krátku dobu 2-3 hodiny)
- Teplota spracovania +5°C až +40°C
- Ideálne na práškové lakovanie
- Nízke zmrštenie

Oblasti použitia:

Spájanie nerezových konštrukcií bez napätia, lepenie kovov, plechov, stavebných konštrukcií, klimatizácií, karosárskych dielov a častí vozidiel. Vysoká tepelná odolnosť.

MS POLYMÉR HT je dostupný v bielej, čiernej a šedej farbe.

MD MS 2K POLYMÉR

MD MS 2K (dvojzložkový) Polymér je vysoko kvalitné MS lepidlo na polymérovom základe.

Odolné voči UV, počasiu, vode, vlhkosti a chlóru.

MD MS 2K Polymér výborne priľnavá na množstvo povrchov, vo veľa prípadoch bez podkladového náteru.

tepelná odolnosť je od -40°C do +100°C. Vzper A tvrdosť 40 podľa DIN 53505.

Kompletné vytvrdnutie, šedý po 1 hodine, čierny po 4 hodinách - konvenčný MS Polymér (3 mm) za 24 hodín. Čas tvrdnutia na dotyk po 15 minútach.

- Rýchle tvrdnutie kvôli 2K systému
- Tvrdnutie aj bez vlhkosti aj na veľkých povrchoch
- Bez Izokyanátu a silikónu
- Prelakovateľný
- Permanentne elastické
- Možnosť aplikácie "mokré na mokré"

MS 2K POLYMÉR 300 g a 500 g kartuše sú dostupné v čiernej a šedej farbe.



NOVINKA!

2K MS Polymér šedý v 65g dvojitej kartuši.



Prehľad technických údajov

Technické údaje		MS POLYMÉR	MS POLYMÉR transparentný	MS 2K POLYMÉR	MS LEPIDLO NA ČELNÉ SKLÁ
Základ		MS-Hybrid	MS-Hybrid	MS-Hybrid	MS-Hybrid
Miešací pomer				2 komponentný 1 : 1	
Konzistencia		pasta	pasta	pasta	pasta
Pracovná teplota	°C	+5 až +30	+5 až +30	+5 až +40	+5 až +35
Doba spracovania	min.	10	10	čierny 30 šedý 10	10
Stabilita pod záťažou	mm	1,4	1	čierny 1,37 šedý 1,4 Komplet. vytvrdnutie: čierny 4 h šedý 1 h	1,4
Hustota (DIN 53479)	g/ml	3 mm/24h	3 mm/24h	4 mm/24h	3 mm/24h
Doba tvrdnutia	h	-40 až +100	-40 až +100	-40 až +90	-40 až +90
Tepelná odolnosť	C°	+ 130			
Do	C°	10 -15	10 - 15	čierny 35 šedý 15	10 - 15
Vytvorenie kôry (23°C 55% RH)	min.	60	38	40	57
Tvrdosť A (DIN 53505)		25	25	25	25
Maximálna šírka spoja	mm	300	250	550	180
Napätie v lome (DIN 53504)	%	2,2	2,2	1,5	1,7
Napätie v ťahu (DIN 53504)	MPa	12	12	300 g - 9, 500 g - 12	12
Skladovateľnosť	mesiace				

produkt	obj. číslo	obsah	ks	balenie
MD MS POLYMÉR, transparentný	MMS.K290-T	300 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR, biely	MMS.K290-W	440 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR, biely	MMS.W.T60	60 g	10	tuba
MD MS POLYMÉR, biely	MMS.W.T120	120 g	10	tuba
MD MS POLYMÉR, biely	MMS.W.B900-B	900 g	6	vrecko
MD MS POLYMÉR, šedý	MMS.K290	440 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR, šedý	MMS.G.B900-B	900 g	6	vrecko
MD MS POLYMÉR, čierny	MMS.K290-S	440 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR, čierny	MMS.S.B900-B	900 g	6	vrecko
MD MS POLYMÉR HT, biely	MMS.HT.W	440 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR HT, šedý	MMS.HT.G	440 g	20	kartuša
MD MS POLYMÉR HT, čierny	MMS.HT.S	440 g	20	kartuša
MD MS 2K POLYMÉR, šedý	MMS.2K.G	300 g	12	dvojložková kartuša
MD MS 2K POLYMÉR, šedý	MMS.2K.G.S400	500 g	6	dvojité kartuša
MD MS 2K POLYMÉR, šedý	MMS.2K.G.S50	65 g	12	dvojité kartuša
MD MS 2K POLYMÉR, čierny	MMS.2K.S.S300	300 g	12	dvojložková kartuša
MD MS 2K POLYMÉR, čierny	MMS.2K.S.S400	500 g	6	dvojité kartuša
MD MS POLYMÉR striekateľný	MMS.G.S450	450 g	12	kartuša
MD MONTÁŽNE LEPIDLO MK3000	MMK.W.K290	450 g	12	kartuša
MD MULTI FIX	MMF.K310	470 g	20	kartuša
Príslušenstvo:				
Otvárač kartuše, čierny	140750			
Otvárač kartuše, modrý	140894			



MD MK 3000 Montážne lepidlo

Montážne lepidlo s okamžitou počiatočnou adhéziou

MD MK 3000 je nová generácia montážnych lepidiel a majú veľmi silnú počiatočnú lepiacu schopnosť. Umožňuje spájanie ťažkých dielov vo vertikálnej polohe a tiež visiacich dielov. Na rozdiel od bežných lepidiel je možné lepiť ťažké predmety ako kameň, drevo, dlaždice na steny a stropy bez ovisania a šmýkania sa.

- Okamžitá lepiaca schopnosť
- Bez zápachu
- Odolný UV žiareniu, počasiu, vode, chlóru atď.
- Rýchle, jednoduché a finančne výhodné spájanie materiálov
- Bez Izokyanátu a silikónu
- Lakovateľný
- Permanentne elastický a univerzálne použiteľný

Oblasti použitia:

Univerzálne lepidlo na lepenie rôznych stavebných materiálov ako napr. prírodný kameň, betón, zrkadlá, sklo, sadrové obklady, polykarbonát, PS, PU, PVC, polyester, plasty, keramika, meď, olovo, zinok, hliník, kovy atď. MD MK 3000 neobsahuje izokyanát, ftaláty, rozpúšťadlá a silikón. Extrémne vysoká počiatočná lepiaca schopnosť pripevni diely bez potreby ich pridržania zvierkami, páskou a pod. MD MK 3000 je vhodné pre vonkajšie aj vnútorné použitie v stavebníctve a priemysle.

Technické údaje	MD MK 3000
Základ	Modifikované MS polyméry
Konzistencia	tixotropný
Farba	biely
Rýchlosť tvrdnutia	3 / 24
Vytvorenie kvôry na povrchu (23°C 55% RH)	10-15
Hustota kg/m ³	1569
Pracovná teplota	+5 až +40
Pevnosť v strihu (DIN 53504) MPa (N/mm ²)	2,18
Tepelná odolnosť od (po vytvrdnutí)	-40
Tepelná odolnosť (po vytvrdnutí)	+100
Kratodobá tepelná odolnosť (2 až 3 hodiny)	+120
Tvrdosť A DIN 53505	58
E modul pri 100% ťahu	1,39
Napätie v ťahu (DIN 53504)	335
Skladovateľnosť (+5 to +25°C)	12

MD MK MULTI FIX

Stavebné lepidlo

- Bez rozpúšťadiel
- Rýchly reakčný čas
- Na rôzne aplikácie
- Výborná lepiaca pevnosť
- Spĺňa skupinu D pri lepení drevo/drevo podľa EN 204
- Testované a schválené

Technické údaje	MD MULTI FIX
základ	Polyuretán
Čas vytvorenia kôry na povrchu (pri +20°C/50% RF)	Otvorený suchý čas: 5 min. Otvorený mokry čas: 2 min.
Viazanie pri +20°C a 150-200g/m ²	Počiatočná pevnosť: cca 15 min. Pripravené na použitie cca 24 hod. pri 2.5-mm leme
Ttepelná odolnosť	-30°C to +110°C
Farba	béžová
Skladovateľnosť	12 mesiacov

MK 3000 montážne lepidlo s ISEGA certifikátom.
Certifikát konformity 40681 U 15



MD FLEX PU

VYSOKO KVALITNÉ LEPIDLO A TESNENIE

MD FLEX-PU je vysokokvalitné jednozložkové lepidlo a tesnenie pre univerzálne použitie. MD FLEX-PU ostáva elastické s vysokou stabilitou takže môže kompenzovať dynamickú záťaž ako úder a vibrácie

- Bez silikónu
- Lakovateľné
- Trvalo elastické a univerzálne použiteľné
- Možnosť aplikácie "mokré na mokré"
- Nahrádza konvenčné metódy spájania ako skrutky nity alebo zvary
- Spofahlivé tesnenie lemov
- Odolné voči UV, poveternostným vplyvom, slanej vode atď..
- Vďaka pevnosti 50 má extrémne dobrú vnútornú stabilitu
- Tvrdnutie bez zápachu

Oblasti použitia:

Lepenie kovov, dreva a plastov navzájom alebo jedného s druhým. Vhodné na kontajnery, kovo spracovateľský priemysel, stavebníctvo, vzduchotechnika, lodiarstvo, karosárske práce, výroba okien. Pružné spájanie spojov a lemov aj tam kde nie je možné použiť silikón. (Kontaminácia silikónu pri lakovaní). Dostupne v šedej, čiernej a bielej farbe.

Technické údaje	MD FLEX PU
Základ	Polyuretán
Konzistencia	pasta
Aplikačná teplota	+5°C to +30°C
Tekutosť ISO 7390	<2 mm
Zmrazenie ISO 10563	10 %
Hustota	1,18 g/ml
Čas prischnutia (23°C/50% RH)	cca. 60 min
Rýchlosť tvrdnutia (23°C/50% RH)	4 mm/24h
Odolnosť voči mrazu do -15°C pri preprave:	ano
Skladovateľnosť +5°C až +25°C	12 mesiacov
Lakovateľné po vytvrdnutí	ano
Schopnosť pohybu spoja	±25 %
Tepelná odolnosť po vytvrdnutí	-40°C až +90°C
Mechanické vlastnosti 2 mm filmu	
Tvrdosť A 3s DIN 53505	50
100% Modul DIN 53504	0,6 mPa.s (N/mm ²)
Lom pri predĺžení DIN 53504	>400 %



produkt	obj. č.	obsah	ks	balenie
MD FLEX PU, čierne	MPU.S.K310	360 g	12	kartuša
MD FLEX PU, šedé	MPU.G.K310	360 g	12	kartuša
MD FLEX PU, biele	MPU.W.K310	360 g	12	kartuša
MD LIQUID BLOCK	MLB.G.D1	1,2 kg	10	plechovka
	MLB.G.E7	7 kg	5	vedro
	MLB.G.E14	14 kg	1	vedro
	MLB.G.K220	220 g	9	kartuša
	MLB.G.K440	440 g	12	kartuša



MD LIQUID BLOCK

UNIVERZÁLNE TESNENIE

Jednozložkové vodotesné tesnenie bez rozpúšťadiel pre horizontálne a vertikálne povrchy.

- Ihneď použiteľné (jednozložkové -nie je treba miešať zložky)
- Nízka viskozita
- Bez rozpúšťadiel
- Bez izokyanatanu
- Neobsahuje častice Dibutilinu
- Výborná spracovateľnosť
- Prepúšťa vodnú paru
- Tepelne odolné -40°C až +90°C
- Výborná príľnavosť na rôzne povrchy ako betón, keramika, kovy, a iné aj bez podkladového náteru
- Drží na starých a mokrých povrchoch
- Dobré prepojenie medzier
- Vynikajúca odolnosť voči chemikáliám
- Dobrá odolnosť voči UV a poveternostným vplyvom
- Prelakovateľné
- Tuhne pri izbovej teplote
- Ľahko spracovateľné pri -5°C až +40°C
- Krátky čas tvrdnutia
- Nelepavý povrch

MD LIQUID BLOCK je univerzálne tesnenie pre najširšie použitie ako napr. na strechy, steny, vozidlá od ochrany podvozku cez tmelenie lemov. Vhodné na strechy, odkvapy, exteriérové svetlá, rúrkové spoje, spoje stien, komínové spoje, tesnenie balkónov terás, Utesňovanie prasklín v betóne. MD LIQUID BLOCK je vhodný na styro-penu, plasty, betón, drevo, kameň, kov. MD LIQUID BLOCK umožňuje prekrytie prasklín až 10 mm, je UV odolné, nevadí mu dážď a striekajúca voda počas tvrdnutia.

Spracovanie:

Povrchy musia byť pevné a súdržné, bez nečistôt (prach, olej atď.) Dôkladne odstráňte všetky zvyšky predošlých náterov. MD LIQUID BLOCK ma výbornú príľnavosť k rôznym materiálom ako napr. betón, sklo, sadra, keramika, dlažba, drevo, železné a neželezné kovy atď. Nefarbí kovy. Živica môže spôsobiť zmenu farby. Vykonajte vždy predbežný test! MD LIQUID BLOCK môže byť tiež použitý bez podkladového náteru na vlhké povrchy, avšak nie na stojacu vodu. MD LIQUID BLOCK môže byť použitý priamo z nádoby, len ho treba pred použitím premiešať. Môže sa nanášať valčekom, alebo štetcom 2 vrstvy o hrúbke cca 1mm. Po zaschnutí by mala vzniknúť hrúbka okolo 2mm. Aplikujte druhú vrstvu až keď je prvá kompletne suchá (okolo 3 hod. pri 23°C a 50% relatívnej vlhkosti). Po 12 hodinách (pri 23°C a 50% relatívnej vlhkosti) je spracované miesto kompletne suché. Odlišná teplota a zmena vlhkosti môže tvrdnutie predĺžiť.

Výdatnosť cca 1.4 až 2.0 kg/m². Spojovacie a dilatačné škáry musia byť správne pripravené za účelom dosiahnutia optimálnych výsledkov. Profesionálny zásypový materiál je tu nevyhnutný (napríklad extrudovaný penový polyetylén). Pre optimálnu elasticitu tesnenia cez spoje je pomer 2:1 alebo max. 1:1 šírka/hĺbka spoja (min. šírka je 6 mm, max. 20 mm).



MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met, MD CA-STAR 2K **FLEX**



CA-STAR 2K a 2K CA-STAR met, 10 g Sú dodávané v predajnom prezentačnom balení po 10 kusov.

	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K met	CA-STAR 2K FLEX
Miešací pomer	4:1	4:1	4:1
Doba spracovania	cca. 3 minúty v závislosti od teploty	cca. 35 minút	cca. 5-6 minút
Tepelná odolnosť	-40°C až +80°C, krátkodobo do +120°C	-40°C až +80°C, krátkodobo do +120°C	-40°C až +80°C, krátkodobo do +120°C
Aplikačná teplota	od -25°C	od -25°C	od -25°C
Výplň medzery	do 6 mm	do 6 mm	do 6 mm
Lom pri predĺžení			200%
Vlastnosti	 Tvrdne do 5 minút  Vyplňa medzery akéhokoľvek objemu  Opracovateľné  Úderom odolné	 Špeciálne zloženie pre kovy  Vyplňanie medzier  Metalický povrch  Vysoká pevnosť	 Flexibilné a elastické  Vyplňanie medzier  Žiadne dráždivé štičky  Absorbuje úderu a vibrácie
Obj. číslo	MGL.STAR.S10 MGL.STAR.S50	MGL.STAR.M.S10	MGL.STAR.F.S10 MGL.STAR.F.S50
Balenie/ks	dvojitá striekačka 10 g 10ks dvojitá striekačka 50 g 16ks	dvojitá striekačka 10 g 10ks	dvojitá striekačka 10 g 10ks dvojitá striekačka 50 g 16ks

MD SEKUNDOVÉ LEPIDLO

CA lepidlá MARSTON-DOMSEL sú špeciálne vhodné pre všetky druhy spájania kovov, dreva a plastov. Obzvlášť vhodné na pórovité materiály. Lepia drevo keramiku, kožu, korok a plasty, v závislosti na špecifikácii.

Nie je žiadne lepidlo ktoré by lepilo všetko. Špecifické lepidlá sú nevyhnutné pre rôzne materiály, ktoré sú spávané s ohľadom na ich štruktúru, skladbu a viskozitu. MD sekundové lepidlo od MARSTON-DOMSEL je dodávané v praktických nádobách s kvapátkom a sú dostupné vo viacerých verziách pre všetky druhy materiálov

- Ekonomické použitie
- Presná aplikácia
- Vysoká odolnosť voči úderom
- Extrémne vysoká pevnosť v ťahu
- Vysoká tepelná stabilita
- Pevné za pár sekúnd
- Bez silikónu

Oblasti použitia:

elektrický a elektrotechnický priemysel, strojárstvo, spracovanie kovov, automobilový priemysel, konštruovanie modelov, nábytkový priemysel, spracovanie plastov, zubné lekárstvo, lepenie nechťov, gumársky priemysel, osvetľovacia technika atď.

Použitie:

Lepené časti musia byť čisté a zbavené mastnoty a nečistôt. Aplikujte malé množstvo lepidla na jednu stranu a stlačte lepené časti k sebe. Spoj sa stane suchý na dotyk za pár sekúnd, v závislosti od typu materiálu, konečná pevnosť sa dosiahne po 24 hodinách. Náš aktivátor č. 9 je možné použiť na zrýchlenie procesu tvrdnutia. Pre materiály ako PP, PE, Teflon® alebo silikón sa musí použiť podkladový náter č. 7.



Nové balenie pre MD lepidlo, 20 g a 50 g každé po 12 ks v predajnom stojane



produkt	charakteristika použitie	základ	viskozita 20°C mPa.s		
MGL.101.4062	Na extrémne rýchle lepenie hladkých plastových alebo gumených povrchov. Následné dopasovanie spájaných dielov nie je možné. Riedka tekutina s kapilárnym účinkom.	Ethyl Cyanacrylate	2 - 5	nízka viskozita	
MGL.111.495	 Na vysoko pevné spoje kovov, plastov alebo ich kombinácii. Univerzálne použitie.	Ethyl Cyanacrylate	35 - 70	nízka viskozita	
MGL.150.424	 Na univerzálne použitie pre široké spektrum materiálov.	Ethyl Cyanacrylate	50 - 100	stredná viskozita	
MGL.200.435	Na lepenie pórovitých materiálov. Obzvlášť vhodné na drevo, gumu, keramiku, korok atď.	Ethyl Cyanacrylate	200 - 350	stredná viskozita	
MGL.300.431	 Na lepenie vysoko poréznych a nerovných povrchov. Obzvlášť vhodné na drevo, kožu a pod.	Ethyl Cyanacrylate	1.200 - 1.500	vysoká viskozita	
MGL.310.415	Na lepenie kovov, a kombinácii kovov/gumy a kovov/plastu. Obzvlášť vhodné pre mierne nerovné kovové časti.	Methyl Cyanacrylate	1.200 - 1.700	vysoká viskozita	
MGL.405	 Šesť krát odolnejšie nárazom a 10x silnejšie voči odtrhnutiu ako konvenčné CA lepidlá. Veľmi vysoká pevnosť (240 kg/cm ² pri lepení kov/kov). tepelná odolnosť do +135 °C (aj pri tomto vysokom zaťažení lepidlo stále udržuje pevnosť 60 kg/cm ² pri oceli), výborná vode odolnosť, tvrdé na dotyk len za 45 sekúnd (výborná hodnota pre CA lepidlo s viskozitou okolo 3000 mPa.s)	Ethyl Cyanacrylate	2.500 - 3.000	vysoká viskozita	
MGL.BS.406	 Na lepenie gumy, plastov, ocele, kovov a EPDM. Lepí rýchlo.	Ethyl Cyanacrylate	3 - 10	nízka viskozita	
MGL.BS100.401	Pre lepenie gumy (EPDM), plastov, ocele a kovov. Lepí do 1 - 3 sekúnd.	Ethyl Cyanacrylate	100	stredná viskozita	
MGL.BS-SP	Na lepenie gumy, plastov, ocele a iných kovov.	Ethyl Cyanacrylate	15 - 25	nízka viskozita	
MGL.EL.4850	Ostáva flexibilné! Ohýbateľné do 180°, pre gumu a kombináciu guma/plast. Obzvlášť vhodné pre O-kružky a gumené komponenty ktoré sú vystavené neustálemu pohybu.	Ethyl Cyanacrylate	90 - 120	stredná viskozita	
MGL.FL.403	Pre priesvitné a priehľadné plasty. Lepené miesto nezanecháva žiadne biele okraje a nevytvára výkvetvy.	Ethyl Cyanacrylate	90 - 120	stredná viskozita	

vyplnenie medzery /mm	manipulačný čas zretia sec.	tepelná odolnosť °C	vydanie / bez označenia	obj. číslo	obsah	ks	balenie
0,05	3 - 10	-50 až +80		MGL.101.F10 MGL.101.F20 MGL.101.F50 MGL.101.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,07	5 - 15	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 142940)	MGL.111.TS4 MGL.111.PT5 MGL.111.F10 MGL.111.F20 MGL.111.F50 MGL.111.F500	4 g 5 g 10 g 20 g 50 g 500 g	12 25 25 12 12 1	tuba kartuša nádobka nádobka nádobka nádobka
0,10	8 - 20	-60 až +80	NSF P1 (Reg. č.. 150265)	MGL.150.PT5 MGL.150.F10 MGL.150.F10-BK MGL.150.F20 MGL.150.F50 MGL.150.F500	5 g 10 g 10 g 20 g 50 g 500 g	25 25 10 12 12 1	kartuša nádobka nádobka/ blister nádobka nádobka nádobka
0,15	10 - 20	-50 až +80		MGL.200.F10 MGL.200.F20 MGL.200.F50 MGL.200.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,20	10 - 30	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 150268)	MGL.300.F10 MGL.300.F20 MGL.300.F50 MGL.300.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,30	10 - 30	-60 až +80		MGL.310.F20	20 g	12	nádobka
0,15	20 - 50	-50 až +135	NSF P1 (Reg. č. 150267)	MGL.405.F20 MGL.405.F100 MGL.405.F500	20 g 100 g 500 g	12 10 1	nádobka
0,05	2 - 10	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 150266)	MGL.BS.F10 MGL.BS.F20 MGL.BS.F50 MGL.BS.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,07	2 - 10	-60 až +80		MGL.BS1.F10 MGL.BS1.F20 MGL.BS1.F50 MGL.BS1.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,05	2 - 10	-50 až +80		MGL.BS-SP.F10 MGL.BS-SP.F20 MGL.BS-SP.F50	10 g 20 g 50 g	25 12 12	nádobka
0,05	3 - 10	-60 až +80		MGL.EL.F20 MGL.EL.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka
0,07	5 - 15	-50 až +80		MGL.FL.F20 MGL.FL.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka

produkt	vlastnosti použitie	základ	viskozita 20°C mPa.s	
MGL.GA.460	Bez zápachové CA lepidlo. Vhodné na polystyrén, akrilové sklo a priehľadné materiály. Nekryštalizuje.	Ethyl Cyanacrylate	30 - 50	nízka viskozita
MGL.M.493	Metylový základ. Na rýchle lepenie hladkých materiálov, kov/guma a kombinácie kovov.	Methyl Cyanacrylate	10 - 30	nízka viskozita
MGL.M100.496	Metylový základ. Na lepenie kovov plastov a ich kombinácií.	Methyl Cyanacrylat	90 - 120	stredná viskozita
MGL.G.454	Špeciálne sekundové lepidlo v tixotropnej forme. Nesteká, môže byť použité na vertikálnych povrchoch. Lepí kovy, drevo a plasty.	Ethyl Cyanacrylate	50.000	thixotropic
MGL.SQ.414	Na rýchle lepenie plastov a gumy.	Ethyl Cyanacrylate	90 - 120	stredná viskozita
MGL.ST	Na lepenie rôznych materiálov (kov, guma, drevo, papier, keramika a tiež väčšinu plastov).	Methoxyethyl Cyanacrylate	90 - 120	stredná viskozita
MGL.SW4.480	Čierne úderom odolne sekundové lepidlo. Na lepenie gumy a kovov.	Ethyl Cyanacrylate	500 - 1.000	stredná viskozita
MGL.SW15	Čierne úderom odolne sekundové lepidlo. Na lepenie gumy a kovov. Vysoko tepelne odolné do 120°C. Odoláva vibráciám.	Ethyl Cyanacrylate	1.500	vysoká viskozita
MGL.X1	Bez zápachu Netvorí výkvety	Methoxyethyl Cyanacrylate	40 - 60	nízka viskozita
MGL.X2	Ostáva flexibilné Vysoká priľnavosť		120 - 250	stredná viskozita
MGL.X3	Neškodné		1.200 - 1.500	vysoká viskozita



ISEGA certifikát
40680 U 15



NOVINKA
MGL.111 v 4 g
smart tube



vyplnenie medzery / mm	manipulačný čas zretia sec.	tepelná odolnosť °C	vydanie / bez označenia	obj. číslo	obsah	ks	balenie
0,03	5 - 20	-60 až +80		MGL.GA.F20 MGL.GA.F50	20 g 50 g	25 12	nádobka
0,05	20 - 70	-50 až +80		MGL.M.F20 MGL.M.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka
0,10	5 - 15	-60 až +80		MGL.M1.F20 MGL.M1.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka
0,50	5 - 60	-50 až +80		MGL.G.T3 MGL.G.T3-BK MGL.G.T20	3 g 3 g 20 g	10 12 12	tube tuba/blister tube
0,10	3 - 30	-55 až +80		MGL.SQ.F10 MGL.SQ.F20 MGL.SQ.F50 MGL.SQ.F500	10 g 20 g 50 g 500 g	25 12 12 1	nádobka
0,10	10 - 120	-50 až +80		MGL.ST.F20 MGL.ST.F500	20 g 500 g	12 1	nádobka
0,10	5 - 40	-50 až +120		MGL.SW4.F20 MGL.SW4.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka
0,15	10 - 30	-60 až +100		MGL.SW15.F20 MGL.SW15.F50	20 g 50 g	12 12	nádobka
0,10	5 - 90	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 151975)	MGL.X1.ST12 MGL.X1.F25	12 g 25 g	18 12	Dávkovacie pero Dávk. nádoba
0,10	10 - 120	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 151976)	MGL.X2.ST12 MGL.X2.F25	12 g 25 g	18 12	Dávkovacie pero Dávk. nádoba
0,30	10 - 120	-50 až +80	NSF P1 (Reg. č. 151977)	MGL.X3.ST12 MGL.X3.F25	12 g 25 g	18 12	Dávkovacie pero Dávk. nádoba

LEPID

„Čierne“ MGL.SW4 a MGL.SW15

MD GEL
Dostupné v tube 3 g a 20 g



MD EXTRÉMNE LEPIDLO

Nová generácia kyanoakrylátov!

- Netvorí výkvety
- Bez zápachu
- Nie je nebezpečné
- Ostáva flexibilné
- Vysoká tepelná odolnosť
- Žiadne ovplyvňovanie elektronických súčiastok
- Vysoká príľnavosť
- Výborná dielektrická pevnosť
- Dobrá odolnosť voči vlhkosti

XTREME 1

nízka viskozita

XTREME 2

stredná viskozita

XTREME 3

vysoká viskozita



Pre našu novú radu CA lepidiel, ponúkame inovatívnu možnosť dávkovania. Nádoby 25 g alebo 12 g pre praktické použitie.

- Zabraňuje kvapkaniu
- Ihlový ventil
- Žiadne upchávanie dýzy
- Lhká aplikácia lepidla
- Presné dávkovanie



MD PRÉMIOVÉ LEPIDLO

Nové MD PRÉMIOVÉ LEPIDLO je výsledok nášho neustáleho pokroku na poli kyanoakrylových lepidiel. S našimi tromi druhmi MD PRÉMIOVÝCH LEPIDIEL rozširujeme sortiment sekundových lepidiel a tým aj rozširujeme oblasti ich použitia..

Okrem iného, VLHKU ODOLNÉ je vlhku odolné. V porovnaní so štandardnými CA lepidlami, predstavuje vynikajúcu odolnosť.

DUPLEX je charakterizovaný dvomi spôsobmi zretia – UV svetlom alebo vlhkosťou. A tak aj transparentné materiály môžu byť lepené bez chýb. Nadbytočné lepidlo môže vytvrdnúť za 1–2 s. Môže tiež slúžiť ako odlievacia hmota.

HEAT je vysoko tepelne odolné lepidlo ktoré sa môže použiť všade kde sa vyskytujú vysoké teploty. V tepelnom rozsahu do 150°C je dosiahnutie permanentne pevný spoj novinkou.

VLHKU ODOLNÉ

nízka viskozita

DUPLEX

stredná viskozita

HEAT

stredná viskozita

PRÉMIOVÉ LEPIDLO	MD VLHKU ODOLNÉ LEPIDLO	MD DUPLEXNÉ LEPIDLO	MD TEPLU ODOLNÉ LEPIDLO
Technológia	Etyl Kyanové	Kyanoakrylové, UV, svetlo	Kyanoakrylové
Chemický typ		Alkoxyetyl kyanoakrylate s fotoiniciátorom	Methxyetyl kyanoakrylál
Farba nevzretého	transparentné	transparentné, žltá tekutina	transparentné
Zložky		jednozložkové - nevyžaduje miešanie	jednozložkové - nevyžaduje miešanie
Viskozita	nízka viskozita	stredná viskozita	stredná viskozita
Špeciálne vlastnosti	moisture resistant	tvrdnutie UV svetlom alebo vlhkosťou	permanentne tepelne odolné do 150°C
Obj. č., Obsah ks, Balenie	MGL.PM.F20 nádobka 20 g 12ks	MGL.PD.F20 nádobka 20 g 12ks MGL.PD.T5 tuba 5 g 10ks MGL.PD.R5 rackets 5 g 16ks	MGL.PH.F20 nádobka 20 g 12ks

NOVINKA! DUPLEX-SADA, nádobka 20 g s UV lampou a nabíjačkou.



Špeciálne produkty pre MD lepidlá

MD AKTIVÁTOR č. 9 pre CA-Lepidlá

čistí a odmasťuje časti a urýchľuje tvrdnutie lepidiel. Lepí do 1 - 4 sekúnd v závislosti na lepidle a tiež medzere medzi spájanými dielmi a teplote.

MD URÝCHĽOVAČ TVRDNUTIA

Marston-Domsel urýchľovač zabezpečuje ešte rýchlejšie tvrdnutie MD sekundových lepidiel. Väčšinou sa používa s lepidlami s vyššou viskozitou.

Použitie:

Odstráňte znečistenie olej/masnotu zo spájaných povrchov napr. pomocou Marston čističa. Aplikujte aktivátor nastriekaním na spájaný povrch. Naneste lepidlo na druhú stranu a ihneď spojte lepené časti dokopy.

MD ODSTRAŇOVAČ

Odstraňuje lepidlá z rúk, čalúnenia, plastov a veľa iných materiálov. (Pred použitím prevedte vždy test).

Oblasti použitia:

Elektrotechnický priemysel, svetelný priemysel, spracovanie kovov, automobilový priemysel, modelárstvo, nábytkársky priemysel atď.

MD PLNIČ

Špeciálny granulát. Umožňuje rozšírenie a stabilizáciu malých lepených povrchov. MD PLNIČ vyplní medzery, vyrovnáva nerovnosti povrchu, spevňuje veľmi malé časti, stáva sa pevný ako skala a môže byť opracovávaný a lakovaný. Najlepšia a najrýchlejšia reakcia môže byť dosiahnutá s MD LEPIDLOM BS.

MD PODKLAD Č. 7

PP, PE, silikón a Teflón® nemôže byť lepený bez predchádzajúcej úpravy. Lepenie len lepidlom bez podkladu umožní spojenie ale nie pevný spoj. Podkladový náter umožní lepiť polyolefíns (polyetylén, polypropylén), PTFE, silikón a iné ťažko lepiteľne materiály.

Použitie:

Aplikujte tenkú vrstvu podkladového náteru na lepené povrchy a nechajte ju zaschnúť niekoľko sekúnd. Aplikujte lepidlo a stlačte diely dokopy. Zlepenie nastane po 1-2 minútach. Konečná trvosť sa dosiahne po 24 hodinách.

produkt	obj. číslo	obsah	ks	balenie
MD AKTIVÁTOR CA	MAC.A9.Y150	150 ml	6	plechovka
MD URÝCHĽOVAČ TVRDNUTIA	MAC.Y15	15 ml	25	Sklenená nádoba s rozprašovačom
MD ODSTRAŇOVAČ	MRM.F20 MRM.F500	20 ml 500 ml	25 1	nádoba
MD PLNIČ	MGL.F.F20	20 g	25	nádoba
MD PODKLAD Č. 7	MAC.P7.Y15 MAC.P7.F15	15 ml 15 ml	25 25	Sklenená nádoba s rozprašovačom Sklenená nádoba so štetcom



MD UV LEPIDLO

MD UV lepidlo reagujúce na UV svetlo, vytvrdzuje za pomoci UV svetla za pár sekúnd. Dosiahli sme číry, vysoko pevný spoj medzi napr. sklom a kovom. Technika UV tvrdnutia poskytuje výhodu možnosti si vybrať čas tvrdnutia, krátka doba tvrdnutia umožňuje vyššiu produktivitu. Špecifické viskozity sú dostupné pre rôzne aplikácie.

- Telekomunikačná technika
- Spotrebná elektronika
- Automobilová elektronika
- Spracovanie plastov a skla

produkt	viskozita mPa.s	tepelná odolnosť
MD UV lepidlo 20	1.200 - 2.000 stredná viskozita	-40°C + 120°C
MD UV lepidlo 21	500 -1.000 stredná viskozita	-40°C + 120°C
MD UV lepidlo 22	2.500 - 5.000 high vysoká viskozita	-40°C + 120°C
MD UV lepidlo 23	50 - 100 nízka viskozita	-40°C + 120°C

obj. číslo	obsah	ks	balenie
MUV.20.F50	50 g	10	nádoba
MUV.20.F250	250 g	6	nádoba
MUV.21.F50	50 g	10	nádoba
MUV.21.F250	250 g	6	nádoba
MUV.22.F50	50 g	10	nádoba
MUV.22.F250	250 g	6	nádoba
MUV.23.F50	50 g	10	nádoba
MUV.23.F250	250 g	6	nádoba



MD UV-STAR UV opravné lepidlo

■ Lepí ■ Upevňuje ■ Spevňuje ■ Opravuje ■ Podporuje ■ Vypĺňa ■ Tesní ■ Modeluje ■ Izoluje

MD UV-STAR je špeciálne lepidlo kombinujúce vysokú pevnosť s absolútnou spoľahlivosťou je prakticky neviditeľné pri lepení skla / plastov / kovov / dreva / kameňa. Je vhodné na lepenie sklenených šperkov, kryštálov a laminovaného bezpečnostného skla, (napr. automobilové sklá, spätné zrkadlá). Nie je vhodné na akvária. Lepidlo tvrdne vplyvom UV svetla pomocou dodávaného svietidla alebo vplyvom slnečného žiarenia.

Lepenie stlačením tlačidla!

Stlačením tlačidla zvolíte:

Kedy lepidlo reaguje a lepí!

Ako rýchlo lepidlo reaguje!

Aká je pevnosť spoja!

Aké tvrdé je lepidlo!

Aká je pružnosť spoja!

Inštrukcie k použitiu:

Lepený povrch musí byť suchý bez prachu a mastnoty. Povrch by mal byť zdrsnený. Na otvorenie odrežte z hrotu 2mm.

Aplikujte malé množstvo lepidla na jednu stranu. Stlačte lepené diely dokopy a nastavte ich do správnej polohy. Následne zasviette UV svetlom na 3-30 sekúnd. Použite UV-STAR UV svietidlo alebo komerčne dostupné UV svietidlá zo vzdialenosti 1-10mm. Pokiaľ je možné nechajte lepidlo v pokoji schnúť pár minút. 50% pevnosti sa dosiahne po 3 sekundách, 90% po asi 30 sekundách, konečná pevnosť za 1-24 hodín. Lepidlo reaguje aj pri vystavení dennému UV svetlu. Je ho možné použiť v interiéri aj exteriéri. Nádobku skladujte vo vertikálnej polohe na tmavom a chladnom mieste. Zatvárajte nádobku počas práce.

Technické údaje		ideálne na		obj. číslo	obsah, balenie, ks
Počiatkové vytvrdenie	< 3 sec.	Stavanie modelov	Kovy	MUV.SET.F3	3 g Sada: nádobka, svietidlo, balenie v blistri počet 8 ks
Tvrdenie	< 30 sec.	Sklo	Guma		
Pevné pri teplote	max. -40°C to 120 °C	Drevo	Plasty		
Tvrdosť (shore)	max. 55	Akryl	Izolácia		
Pevnosť v ťahu	max. 200 kg/cm ²	Porcelán	Automobilové sklá		
Napnutie	max. 100 %	Keramika	Vodeodolné		
Vyplnenie medzery	max. 2 mm	Šperky			
Viskozita 20°C	2.500 - 5.000 mPa.s				



Dozvedieť sa viac

MD UV-STAR - lepenie stlačením tlačidla!

1. Môžete použiť MD UV-STAR bez problémov, bez miešania a časového stresu, na tesnenie, modelovanie alebo opravy. Môžete aplikovať, zarovnať, opraviť a ak je potrebné ľahko odstrániť zvyšky v prípade potreby.

2. MD UV-Star reaguje na formu plastovej matrice pri stlačení tlačidla na UV svetidlo. Špecifické alebo veľké plochy je možné lepiť kedy a ako potrebujete. Ak je treba len za pár sekúnd.

Takže čo je špeciálne na MD UV-STAR?

1. Vy rozhodujete kedy a ako stlačiť tlačidlo, ako rýchlo a ako pevne lepidlo UV-STAR reaguje a tvrdne.
2. Ľahká manipulácia, kontrolované tvrdnutie.

Ako MD UV-STAR pracuje?

1. UV-STAR je vplyvom žiarenia tvrdnúca plastická tekutina pochádzajúca z medicínskeho a priemyselného vývoja.
2. UV reaktívne foto indikátory reagujú v plastovej matici na vystavenie UV žiareniu a určujú tvrdnúcu reakciu..
3. Intenzita UV žiarenia určuje tvrdosť a elasticitu a tiež reakčnú dobu.

Na čo môže byť MD UV-STAR použiteľné?

1. Prakticky na všetky materiály napr. sklo, kov, plast, kameň, keramika, drevo, akryl atď.
2. Na lepenie, vypĺňanie, upevňovanie, izolovanie voči vode, tesnenie, izolovanie, modelovanie.
3. Vypĺňa a tesní praskliny na povrchoch ako sklo, vázy, gumené výrobky, kovy, nádoby atď.
4. Izolovanie, utesňovanie a zalievanie elektrických komponentov ako dosky, nízko napäťové komponenty atď.
5. Remodelovanie materiálových defektov - môže byť brúsené, dá sa do neho vrtať a je ho možné lakovať.
6. Upevňuje, spája a zabezpečuje počas celého modelovacieho procesu. Selektívne v rámci sekúnd stlačením tlačidla.
7. Opravy úlomkov v skle v automobilovom priemysle.
8. Ako tesnenie spojov a švov v outdoorovom priemysle, ako napr. stany, hadice a gumené výrobky.
9. Ako 3D modelovacie médium pre umenie a remeslá napr. z kryštálu, skla, vytváranie mozaik, malých sošiek a šperkov.

Pracovné tipy:

1. Lepené povrchy by mali byť pokiaľ je možné pevné, bez hrdze, náterov a bez oddeľujúcich sa vrstiev.
2. Lepené povrchy by mali vykazovať značnú povrchovú drsnosť. Za týmto účelom by mali byť prebrúsené (K80-180).
3. Pre optimálne výsledky by povrch mal byť suchý, čistý bez prachu a mastnoty. Na tento účel je vhodné isopropanol, acetón, riedidlo a mydlo / bez silikónové a nemastné čističe.
4. Lepenie by malo prebiehať tak, že hlavný povrch je kolmý k lepenému. Na lepený spoj by nemali pôsobiť torzné a šmykové sily.
5. Minimálna medzera spoja by mala byť 0.05-0.15 mm. Väčšie medzery a otvory by mali byť prekryté. Maximálna hrúbka vrstvy by nemala prekročiť 2 mm na vrstvu.
6. Lepidlo reaguje za 1-3 sekundy. Ideálne by lepené spoje mali byť najskôr pripevnené na body a potom by mala byť použitá hrubšia vrstva (bez ťahových a tlakových síl).
7. Pre rýchle a kompletne tvrdnutie vzdialenosť UV svetla od lepidla by mala byť čo najmenšia.
8. Lepidlo reaguje do 24 hodín, vďaka UV žiareniu okolitého denného svetla.
9. po vytvrdnutí môže byť povrch mechanicky opracovaný (vrtanie, pílenie, brúsenie) a lakovaný.
10. Lepidlo reaguje iba na miestach prístupných svetlu. Nadbytočné množstvo lepidla môže byť ihneď odstránené pomocou isopropanolu / acetónu napr. odlakovača nechťov.
11. Nie je vhodné na sklo s UV filtrom.



MD ANAERÓBNE SKRUTKOVÉ ZAISTENIE

Lepidlo na zaistenie skrutkových spojov, tesní a zaistuje závitové spoje, spájané diely, ložiská a rúrkové spoje čisto a permanentne.

Skrutkové zaistenie nahrádza konvenčné metódy upevňovanie ako závlačky, poistné matice a podložky. Skrutkové zaistenia zabezpečujú matice, skrutky a kolíky proti povoleniu vplyvom vibrácií a zároveň spoj aj tesnia. Systémy od MARSTON-DOMSEL sú funkčne spoľahlivé aj pri najnáročnejších podmienkach.

Inštrukcie k použitiu:

Pred použitím očistite spoje MARSTON ČISTIČOM. Naneste na povrchy MD AKTIVÁTOR Č. 11 ak je pracovná teplota pod 5°C. Odstráňte rezný olej umyte zvyšky líhu horúcou vodou. Na plastové časti použite MD LEPIDLO BS alebo podobné.

Oblasti použitia:

Motoristický šport, konštrukcia motorov, automobilový a motocyklový priemysel, poľnohospodárske stroje, elektrotechnický priemysel, turbíny a elektrárne, strojárstvo, osvetľovacia technika, prevodovky, potravinársky priemysel, plynárstvo, vodárenské aplikácie, konštrukcie čerpadiel, sanitárne použitie atď.



produkt	farba	max. závit	viskozita +20°C mPa.s	vypĺňa medzeru/mm	manipulačný čas zretia min.	funkčný čas vyzretia hodiny	tepelná odolnosť °C
MSS.520.290	zelené	M6	70 - 90	0,07	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MSS.541.241	modré	M12	100 - 150	0,10	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MSS.550.222	purpurové	M24	900 - 1.100	0,20	15 - 30	1 - 3	-55 až +150
MSS.581.242	modré	M24	900 - 1.100	0,20	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MSS.585.243	tmavo modré	M36	2.000 - 7.500	0,25	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MSS.587.245	modré	M80	6.000 - 20.000	0,30	15 - 30	1 - 3	-55 až +150
MSS.641.270/1	zelené	M20	400 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MSS.642.272	červené	M36	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 až +150
MSS.681.262	červené	M36	3.000 - 6.000	0,25	10 - 15	1 - 3	-55 až +150
MSS.5850K.2400	tmavo modré	M36	1.700 - 9.000	0,25	30 - 50	6 - 12	-55 až +150
MSS.6410K.2700	zelené	M20	500	0,15	20 - 40	6 - 12	-55 až +150

- Odoláva vibráciám
- Jedno zložkové - jednoduché na použitie
- Vhodné na všetky typy závitov
- Tesní vnútra závitov okamžite
- Vysoká pevnosť
- Vysoká tepelná odolnosť (do 230°C)
- Šetrí čas a náklady
- Veľmi rýchly čas tvrdnutia
- Vysoká spoľahlivosť
- DVGW schválené



Pumpičkový dávkovač je dostupný v 15 g a 50 g veľkostiach ako aj balenie po 12ks. Objednávacie čísla produktov končia na P15 a P50 (napr. MSS.585.P15.)

hustota (25°C) g/cm ³	odrthnutie (DIN EN ISO 10964)(Nm)	pevnosť v šmyku (DIN 54452) (N/mm ²)	komentár	obj. číslo veľkosť balenia F=flaška, T= tuba	ks
1,10	15 - 25	8 - 12	vysoká pevnosť - nízka viskozita	MSS.520.F10 10 g	12
				MSS.520.F50 50 g	12
				MSS.520.F250 250 g	6
1,05	10 - 15	8 - 12	stredná pevnosť - nízka viskozita	MSS.541.F10 10 g	12
				MSS.541.F50 50 g	12
				MSS.541.F250 250 g	6
1,05	4 - 8	3 - 5	nízka pevnosť - nízka viskozita	MSS.550.F10 10 g	12
				MSS.550.F50 50 g	12
				MSS.550.F250 250 g	6
1,05	14 - 18	8 - 12	stredná pevnosť - stredná viskozita	MSS.581.F10 10 g	12
				MSS.581.F50 50 g	12
				MSS.581.F250 250 g	6
1,05	17 - 22	9 - 13	stredná pevnosť - vysoká viskozita DIN-DVGW-NG-5146AU7052 podľa DIN EN 751-1 Trieda H. Nie je povolené na plynové rozvody podľa DVGW TRGI z 2008. NSF uvedené P1 (Reg. č. 154175)	MSS.585.F10 10 g	12
				MSS.585.F50 50 g	12
				MSS.585.F250 250 g	6
1,04	10 - 15	8 - 12	vysoká pevnosť - vysoká viskozita	MSS.587.T50 50 g	12
				MSS.587.T250 250 g	6
1,10	28 - 35	15 - 20	vysoká pevnosť - stredná viskozita	MSS.641.F10 10 g	12
				MSS.641.F50 50 g	12
				MSS.641.F250 250 g	6
1,10	20 - 35	15 - 25	vysoká pevnosť - vysoká viskozita DIN-DVGW-NG-5146AT7033 podľa DIN EN 751-1 Trieda H. Nie je povolené na plynové rozvody podľa DVGW TRGI z 2008. NSF uvedené P1 (Reg. č. 154311)	MSS.642.F10 10 g	12
				MSS.642.F50 50 g	12
				MSS.642.F250 250 g	6
1,05	20 - 25	10 - 15	stredná pevnosť - vysoká viskozita	MSS.681.F10 10 g	12
				MSS.681.F50 50 g	12
				MSS.681.F250 250 g	6
1,05	13 - 18	7 - 10	stredná pevnosť - vysoká viskozita bez rizika- a bezpečnostných fráz	MSS.5850K.F50 50 g	12
1,10	20 - 30	10 - 20	vysoká pevnosť - stredná viskozita bez rizika- a bezpečnostných fráz	MSS.6410K.F50 50 g	12



MD ANAERÓBNE zaistenie ložísk a puzdier

Ložiská | puzdra | hriadele | náboje

- Rýchle tvrdnutie
- Odoláva množstvu látok
- Veľmi vysoká pevnosť aj na mierne zaolejovaných dieloch
- Nízka viskozita s výborným kapilárnym účinkom
- Stredná a vysoká viskozita pre ložiská a puzdra

Vopred pripravte povrch s MD AKTIVÁTOROM č. 11 ak je teplota pod 5°C. Pred aplikovaním očistite povrch s MARSTON čističom. Odstráňte rezný olej a zvyšky lúhu horúcou vodou.



produkt	farba	max. závit	viskozita +20°C mPa.s	vyplnenie medzery /mm	manipulačný čas zretia min.	funkčný čas vyzretia hodiny	tepelná odolnosť °C
MBL.610.603	zelená	M12	100 - 150	0,10	10	1 - 3	-55 až +150
MBL.630.641	žltá	M20	500 - 700	0,12	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MBL.650.648	zelená	M20	400 - 600	0,15	2 - 5	1 - 3	-55 až +150
MBL.665.620	zelená	M56	8.000 - 15.000	0,30	20 - 40	3 - 6	-55 až +150
MBL.668.660	strieborná	M56	500.000 - 900.000	0,30	15 - 30	3 - 6	-55 až +150
MBL.690.638	zelená	M36	1.500 - 2.500	0,20	2 - 5	1 - 3	-55 až +150



Náš nový prezentačný stojan pre 10 g a 50 g a tiež pre pumpičkové dávkovače 15 g a 50 g, z každého po 12 ks.



Pumpičkový dávkovač je dostupný v 15 g a 50 g veľkostiach ako aj balenie po 12ks. Tieto sú pre produkty s obj. č. s označením P15 a P50, napr. MBL.610.P15.

hustota (25°C) g/cm ³	odtrhnutie (DIN EN ISO 10964)(Nm)	pevnosť v šmyku (DIN 54452) (N/mm ²)	komentár	obj. číslo. veľkosť balenia F=fľaška, T= tuba	ks
1,10	25 - 30	17 - 22	nízka viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné	MBL.610.F10 10 g MBL.610.F50 50 g MBL.610.F250 250 g	12 12 6
1,05	12 - 15	8 - 12	stredná viskozita - stredná pevnosť rozoberateľné	MBL.630.F10 10 g MBL.630.F50 50 g MBL.630.F250 250 g	12 12 6
1,10	30 - 35	20 - 30	stredná viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné	MBL.650.F10 10 g MBL.650.F50 50 g MBL.650.F250 250 g	12 12 6
1,10	25 - 30	15 - 25	vysoká viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné vysoká tepelná odolnosť	MBL.665.F10 10 g MBL.665.F50 50 g MBL.665.F250 250 g	12 12 6
1,10	35 - 40	25 - 30	vysoká viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné	MBL.668.T50 50 g MBL.668.T100 100 g MBL.668.T250 250 g	12 10 6
1,10	30 - 40	25 - 30	vysoká viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné uvedené P1 (Reg. č. 154312)	MBL.690.F10 10 g MBL.690.F50 50 g MBL.690.F250 250 g	12 12 6



MD ANAERÓBNE tesnenie na závitý rúrok

MARSTON-DOMSEL tesnenie na závitý s a bez PTFE zabezpečuje a tesní závitý voči plynu, vode, uhľovodíkom, oleju, kvapalnému plynu a rôznym chemikáliám.

- Nahrádza konope Teflón® a tiež pevné tesnenia
- Diely môžu byť po zmontovaní dopasované
- Vysoko kvalitné tesnenie
- Prídavná ochrana voči korózii
- Tepelne odolné od 150°C do 200°C
- DVGW schválené

Oblasti použitia:

Lodiarsky priemysel, čerpadlá, sanitárne aplikácie, poľnohospodárstvo, motorový a eletrotechnický priemysel, turbíny a elektrárne, strojársky priemysel, potravinársky priemysel, baníctvo, plynárstvo, atď.

Inštrukcie k použitiu:

Pre 670, 675 a 678, pripravte podklad MD AKTIVÁTOROM Č. 11 pri práci pod 5°C. Všetky časti by mali byť čisté, suché a bez prachu - očistite ich pred aplikáciou MARSTON ČISTIČOM



produkt	farba	max. závit	viskozita +25°C mPa.s	vyplnenie medzery/mm	manipulačný čas zretia min.	funkčný čas vyzretia hodiny	tepelná odolnosť °C	hustota (25°C), g/cm ³
MRG.666.620	zelená	M56	3.000 - 5.000	0,25	20 - 40	1 - 3	-50 až +200	1,10
MRG.670.542	hnedá	M20	500 - 700	0,15	10 - 20	1 - 3	-50 až +150	1,10
MRG.675.577	žltá	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 až +200	1,05
MRG.676.576	modrá	M56	15.000 - 25.000	0,25	5 - 45	1 - 4	-55 až +180	1,05
MRG.678.511	biela	M80	60.000 - 90.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 až +150	1,10
MRG.6750K.5770	žltá	M80	24.000 - 70.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 až +150	1,05



Pumpičkový dávkovač je dostupný v 15 g a 50 g veľkostiach ako aj balenie po 12ks. Tieto sú pre produkty s obj. č. s označením P15 a P50, napr. MRG.675.P15.

odtrhnutie (DIN EN ISO 10964)(Nm)	pevnosť v šmyku (DIN 54452) (N/mm ²)	trieda konzistencie (DIN 30661)	komentár	vyhlásenia	obj. číslo veľkosť balenia F=fľaška, T= tuba	ks
28 - 36	15 - 25	3	vysoká viskozita - vysoká pevnosť ťažko rozoberateľné DIN-DVGW-NG-5146AR7028 podľa DIN EN 751-1 Trieda H. Nie je schválené pre plynové rozvody podľa DVGW TRGI z 2008.		MRG.666.F10 10 g MRG.666.F50 50 g MRG.666.F250 250 g	12 12 6
12 - 16	8 - 12	2	nízka viskozita - stredná pevnosť rozoberateľné		MRG.670.F10 10 g MRG.670.F50 50 g MRG.670.F250 250 g	12 12 6
18 - 22	6 - 13	2	vysoká viskozita - stredná pevnosť rozoberateľné DIN-DVGW-NG-5146BU0369 podľa DIN EN 751-1 trieda H. Nie je schválené pre plynové rozvody podľa DVGW TRGI z 2008. NSF uvedené P1 (Reg. č. 154174)	 	MRG.675.T50 50 g MRG.675.T250 250 g	12 6
8 - 12	4 - 6	1	vysoká viskozita - stredná pevnosť Pre zaistenie a utesnenie skrutkových závitov voči plynu, vode, uhľovodíkom, oleju, skvapalnenému plynu a iným kvapalinám. Nahrádza konope, PTFE a tuhé tesnenia.		MRG.676.T100 100 g	10
7 - 10	4 - 6	1	vysoká viskozita - nízka pevnosť ľahko rozoberateľné DIN-DVGW-NG-5146BR0529 podľa DIN EN 751-1 Trieda H. Nie je schválené pre plynové rozvody podľa DVGW TRGI z 2008..		MRG.678.T50 50 g MRG.678.T250 250 g	12 6
18 - 22	6 - 13	2	vysoká viskozita - stredná pevnosť rozoberateľné	 	MRG.6750K.T50 50 g MRG.6750K.T250 250 g	12 6

MD ANAERÓBNE PLOŠNÉ TESNENIA

Konštrukčný prvok bez rozpúšťadiel

Plošné tesnenie pre ťažké aplikácie ako napríklad prevodovky a bloky motorov, prírubové spoje, kryty ložísk a rôzne uloženia.

Plošné tesnenie je vysoko kvalitné jedno zložkové tesnenie, ktoré tvrdo a hermeticky tesní na kovových spojoch.

- Tesnenie kompletne tvrdo a tak ma veľmi vysokú tlakovú odolnosť (do 300 bar - v závislosti na materiály a rozmeroch)
- Tesnenie nahrádza konvenčne pevné tesnenia a má univerzálne použitie
- Tesnenie je dodávané v rôznych viskozitách a vyplňa medzery do 0.5 mm
- Ideálne na diely s členitými tvarmi. Odoláva vode, minerálnym olejom, syntetickým mazivám, palivu, organickým rozpúšťadlám a chladivám.

Oblasti použitia:

Automobilový priemysel, chemický a petrochemický priemysel, plynárstvo, vodné hospodárstvo, ropné ťažobné plošiny atď..

Inštrukcie k používaniu:

Vyčistite spájané plochy MARSTON ČISTIČOM. Aplikujte dostatočné množstvo tesnenia a spojte. okamžite montáž nie je nevyhnutná pretože materiál reaguje len keď sú diely pritlačené k sebe. Anaeróbna tekutina nereaguje s kombináciou kovu a plastu, v tomto prípade je potrebné použiť aktivátor. Rôzne typy s rôznou tvrdosťou a viskozitou umožňujú zvoliť optimálny produkt čo je rozhodujúce pre úspešné použitie. Doba fixácie je asi 5 až 10 minút. Finálna tvrdosť je asi po 12 hodinách. tvrdnutie môže byť značne urýchlené použitím aktivátora č. 11.



produkt	farba	viskozita +25°C mPa.s	vyplnenie medzery/mm	manipulačný čas zretia min.	funkčný čas vyzretia hodiny	tepelná odolnosť °C
MFD.2000.573	zelené	17.000 - 50.000	0,30	20 - 40	1 - 3	-55 až +150
MFD.3000.518	červené	50.000 - 250.000	0,50	10 - 20	1 - 3	-55 až +150
MFD.4000.574	oranžové	30.000 - 100.000	0,50	15 - 30	1 - 3	-55 až +150
MFD.5000.510	červené	70.000 - 300.000 tixotropné	0,50	15 - 30	3 - 6	-55 až +200

PROTE



Pumpičkový dávkovač je dostupný v 15 g a 50 g, v počte 25ks, 50 g v počte 20ks. Tieto sú pre produkty s obj. č. s označením P15 a P50, napr. MFD.2.P15.

hustota (25°C), g/cm ³	napätie (Nm)	teplota vznietenia °C	pevnosť v šmyku (DIN 54452) (N/mm ²)	trieda konzistencie (DIN 30661)	komentár	obj. číslo veľkosť balenia F=fľaška, T= tuba Z= harmoniková fľaška	ks	
1,10	2 - 4	>100	4 - 6	1	vysoká viskozita - stredná pevnosť	MFD.2.T50	50 g	12
						MFD.2.Z50	50 g	12
						MFD.2.T100	100 g	10
						MFD.2.T250	250 g	6
1,10	7 - 10	>100	8 - 13	2	vysoká viskozita - stredná pevnosť	MFD.3.T50	50 g	12
						MFD.3.T100	100 g	12
						MFD.3.T250	250 g	6
1,10	5 - 8	>100	5 - 10	2	vysoká viskozita - stredná pevnosť	MFD.4.T50	50 g	12
						MFD.4.Z50	50 g	12
						MFD.4.T100	100 g	10
						MFD.4.T250	250 g	6
1,05	6 - 8	>100	5 - 10	2	vysoká viskozita - stredná pevnosť	MFD.5.T50	50 g	12
						MFD.5.T100	100 g	10
						MFD.5.T250	250 g	6



CTION

MD ANAERÓBNE S PUMPIČKOVÝM DÁVKOVAČOM

Už nikdy viac upchaná tuba ... Už žiadne zvyšky v tube alebo nádobe ...
Marston pumpičkový dávkovač to umožňuje!

- Jednoduché dávkovanie
- Žiadne kvapkánie a následné presakovanie
- Tesnenia s vysokou viskozitou sú aplikované s ľahkosťou a bez problémov
- Umožňuje presne merateľné dávkovanie

Dostanete všetky naše anaeróbne tekuté plasty v novom pumpičkovom dávkovači.

Zaisťovače skrutiek, tesnenia závitov, zaistenia ložísk a puzdier, plošné tesnenia.

Dostupné v 15 g a 50 g balení. Objednávacie čísla produktov pre jednotlivé pumpičkové dávkovače sú P15 alebo P50 namiesto F10 a F50, napr. MSS.585.P15 alebo MSS.585.P50.

Každý stojan obsahuje 12 x 50 g alebo 15 g dávkovačov - prehľadne uložených - zákaznícky prívetivé.

Množstvo produktov spíňa DVGW!



Každý pozná problém s vytlačáním zvyškov z tuby, neustále kvapkánie a zalepené vrchnáky - všetko toto je už minulosťou vďaka novému pumpičkovému dávkovaču Marston. Môžete dávkovať množstvo aj kvapalín s najvyššou viskozitou čisto a jednoducho. Dokonca aj presné dávkovanie na neprístupných miestach už nie je viac problém.

Radi vám poradíme!



MD AKTIVÁTOR PRE ANAERÓBNE Č. 11

Ideálne pre anaeróbne tekuté plasty

Marston-Domsel aktivátor pre anaeróbne tekuté plasty urýchľuje tvrdnutie aj pri nízkych teplotách. taktiež môžu byť spájané aj väčšie medzery.

- Ekonomické použitie
- Ľahké na obsluhu
- Praktické belenie - sprej v plechovke

MD AKTIVÁTOR Č. 11 by mal byť použitý pod teplotou 5°C (teplota okolia).

Použitie:

Aplikujte anaerobické produkty na jednu stranu. Aktivátor v spreji na druhú stranu a priložte diely k sebe. pri znečistených povrchoch bude možno potrebné postup zopakovať. Pre porézne povrchy bude možno potrebné použitie aktivátora 2x. Nechajte rozpúšťadlo odpariť sa. Zlepte povrchy najneskôr do 7 dní po aktivácii.

MD aktivátor č. 11 urýchľuje tvrdnutie:

- MD skrutkového zaistenia
- MD zaistenia ložísk a puzdier
- MD tesnenia rúrkových závitov
- MD plošného tesnenia



Fyzikálne vlastnosti			
Zloženie	organické		
Farba	zelená		
Viskozita (20°C – mPa.s)	1 – 2		
Hustota (20°C – g/ml)	0,8		
Teplota vznietenia (ISO 2592)	0°C		
Vyparovací tlak 25°C	50 mbar		
Toxicita	TLV 270 ppm		
Reakcia na povrchu	24 hodín		
Skladovateľnosť	1 rok		
MD AKTIVÁTOR Č. 11	Obj. č. MAC.A11.Y150	150 ml sprej v plechovke	6 ks

CTION

MD MS LEPIDLO NA ČELNÉ SKLÁ

Trvalo elastické vlhkosťou vytvrdzované jednozložkové lepidlo a tesnenie pre konštrukčné spoje, ktoré vyžadujú vysoký stupeň stability.

Nová MS polymérová technológia (modifikované silánové polyméry) kombinuje výhody rôznych tesnení a lepidiel ako PUR, silikón, akrylát a butylóva guma do jedného produktu. Neobsahuje silikón a halogén. Environmentálne priateľské, neobsahuje isokyanáty a rozpúšťadlá.

Vlastnosti:

- Vynikajúca lepiaca charakteristika - aj bez podkladového náteru - na kove, skle, plastoch, náteroch, dreve a na podkladoch na minerálnej báze
- Ostáva elastický aj po vytvrdnutí pri teplotách od -40°C až +120°C
- Nezmršťuje sa, odoláva vibráciám, má neutrálne priečne väzby, bez zápachu, rýchlo tvrdnúce
- Môže sa ihneď lakovať "mokrú na mokré" akrylovými alebo disperznými lakmi
- Odoláva UV žiareniu a starnutiu

Použitie:

Lepenie čelných skiel vozidiel, lepenie a tesnenie strešných systémov, lepenie častí karosérií, kontajnerov, vagónov, tesnenie zvarov, v nevyhnutnom prípade možnosť lepenia aj vlhkých povrchov, lepenie rohových prvkov (okenné konštrukcie) a podlahových systémov, použitie vo vzduchotechnike a klimatizáciách atď.

Inštrukcie k použitiu:

Povrch musí byť čistý, suchý bez mastnoty (s podkladovým náterom pri chrómovej oceli). Možnosť aplikácie manuálnou alebo pneumatickou pištoľou. Možnosť vyrovnáť vlhkým hladidlom do 10 minút v prípade potreby. Aplikačná hrúbka závisí na povahe spájaných materiálov. Zlepenie dielov trvá okolo 10 minút. Tvrdnutie závisí od hrúbky vrstvy, teploty a relatívnej vlhkosti.

MD ČIERNY PODKLAD

Bol vyvinutý ako čierny podkladový náter pre sklá, ktoré neboli keramicky upravené na ochranu pred UV žiarením. Aplikuje sa pred použitím špeciálnych lepidiel (vrátane PMMA a PC) v automobilovom priemysle, stavbe lodí a koľajových vozidiel.

Oblasti použitia:

- Predpríprava pre sklá bez chemického povlaku
- Oprava poškodených ochranných lakov na kovoch

produkt	obj. číslo	obsah	ks	balenie
MD MS- Lepidlo na čelné sklá	MSK.K290	420 g	12	kartuša
MD Čierny podklad	MAC.SP.Y38	38 m	6	plechovka

Technické údaje	MD MS Lepidlo na čelné sklá
Konzistencia	pasta, spracovateľná ako tmel z vytlačovej pneumatickej pištole (pri 2-5 bar), extrémne dobrá stabilita
Pracovná teplota	5°C až 35°C
Tepelná odolnosť	-40°C až +90°C, krátkodobá +120°C
Spracovateľnosť	< 15 minút (20°C/50% RF)
Plné vytvrdnutie	cca. 3 mm/24 hod. (DIN 50014)
Možnosť odísť s autom	2 hodiny
Zmena hmotnosti	1% 14 d (DIN 50014)
Tvrdosť A	cca. 57, hrúbka vzorky 6 mm po 4 týždňoch (DIN 53505)
Pretrhnutie pri	cca. 180% (DIN 53283)
Lomová odolnosť	cca. 2,7 MPa (DIN 53504)
Pevnosť v ťahu	cca. 1,7 MPa (DIN 53504)
Pevnosť v šmyku	cca. 2,5 MPa (DIN 53283)
Odolnosť proti pretrhnutiu	16 N/mm ² (DIN 53515)
Skladovateľnosť	do 12 mesiacov v originálnom balení na chladnom a suchom mieste (pri 18°C až 25°C)
Chemická odolnosť	
Dobrá	voda, slaná voda, alifatické rozpúšťadlá, olej, mazivo, riedené kyseliny, lúhy
Stredná	estert, kationy, aromatické rozpúšťadlá
Zlá	koncentrované kyseliny, chlórované uhľovodíky

MS lepidlo na sklá s TÜV
č. 09-00781-CP-GBM



MD MIX Opravná sada z epoxidovej živice

MD MIX vhodná na opravu nesprávne navŕtaných dier, prasklín, poškodených závitov v kove, dreve a plastoch.

- Vypĺňa praskliny a diery
- Tepelná odolnosť do +180°C a na krátku dobu do +300°C
- Na bodové opravy

MD MIX sa ľahko používa. Materiál sa správa ako modelovacia hlina. MD MIX ma extrémne vysokú tvrdosť D 80 (betón má 60). MD MIX môže byť mechanicky opracovaný.

Inštrukcie k použitiu:

Spájané časti musia byť čisté bez oleja a mastnoty. Drsný povrch zvyšuje pevnosť spoja. Odrežte požadované množstvo MD MIX a mieste ho asi 2 minúty pokiaľ nebude mať rovnomernú farbu a nebude teplý. Následne ho aplikujte na požadované miesto.

Mechanicky sa dá opracovať za asi 20 minút. Konečné vytvrdnutie je za 24 hodín.

Nepracujte pri teplotách nižších ako 5°C.

Príklady použitia:

Oprava zle navŕtaných dier, diery v potrubiach, dutiny a praskliny v kove, dreve a plaste. Mechanické opracovanie už po krátkej dobe. Je možné následné brúsenie, frézovanie, vŕtanie a lakovanie.



	MD MIX METAL	MD MIX ALU	MD MIX WOOD	MD MIX COPPER	MD MIX WATER
Základ	Epoxydová živica Kovové plnivo	Epoxydová živica Hliníkové plnivo	Epoxydová živica Minerálne plnivo	Epoxydová živica Medené plnivo	Epoxydová živica Keramické plnivo
Farba (rozmiešaná)	tmavo šedá	hliníková	svetlá béžová	medená	biela
Pracovná teplota (min.) cca.	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4
Čas spracovanie min. (v závislosti na teplote)	8 až 10	8 až 10	8 až 10	8 až 10	8 až 10
Konečné vytvrdnutie h	24	24	24	24	24
Pracovná teplota °C	+10 až +30	+10 až +30	+10 až +30	+10 až +30	+10 až +30
Teplota tvrdnutia °C	+6 až +30	+6 až +30	+6 až +30	+6 až +30	+6 až +30
Pevnosť v šmyku (DIN 53283) N/mm ²	4,5	4,5	5,5	7,0	6,0
Miešací pomer	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Tvrdosť D	87	87	80	82	82
Teplotný rozsah °C	-50 až +180 (krátkodob +300)	-50 až +180 (krátkodob +300)	-50 až +120 (krátkodob +300)	-50 až +180 (krátkodob +300)	-50 až +120 (krátkodob +300)
Zmrazenie %	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Tepelná vodivosť W/mK	0,60	0,65	0,30	0,70	0,50
Dielektrická pevnosť kv/mm	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Vypĺňanie medzery mm	15	15	15	15	15
Možnosti použitia	Na rýchle opravy strhnutých závitov, čerpadiel, domcov, nádrží, tvrdých plastov a kameňa.	Na rýchle opravy obalov prevodoviek, člnov a motorov.	Na rýchle opravy dreva v nábytkárstve, lepenie pántov, opravy dier, upevňovacích skrutiek. Ostáva mierne pružný.	Na rýchle opravy rúr, kolien, rozvodov teplej a studenej vody, medených žlabov, vodných nádrží a prírub.	Na rýchle opravy sanitárnych zariadení, bazénov, radiátorov, skla, keramiky, kameňa a tvrdého PVC.
Obj. číslo	MIX.M.56 MIX.M.56-BK MIX.M.115	MIX.A.56 MIX.A.115	MIX.H.56	MIX.K.56	MIX.W.56
Obsah	56 g / 115 g	56 g / 115 g	56 g	56 g	56 g
Ks	24 / 10 / 12	24 / 12	24	24	24

Sumárny prehľad 2 zložkových produktov

lepená medzera	Produkt	základ / popis	farba	miešací pomer	viskozita/ charakteristika
do 10 mm	MD MEGABOND 3000  ohňový test	Základ: Metakrylát Flexibilné lepenie množstva materiálov ako nerezová oceľ, hliník a plasty.	tmavo šedá	10 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD MEGABOND 3030 30 min.	Základ: Metakrylát Flexibilné lepenie množstva materiálov ako nerezová oceľ, hliník a plasty (napr. polykarbonát)	tmavo šedá	10 : 1	stredná vysoká stabilná
do 5 mm	MD MEGABOND 2000 5 min. ISEGA Certificate 40682 U 15  fire tests	Základ: Metakrylát Tepenie tvrdých plastov ako oceľ, kovy, a plasty (napr.. GFK).	mliečna	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD MEGABOND 2000 black	Základ: Metakrylát Lepenie tvrdých plastov ako oceľ, kovy, a plasty (napr.. GFK).	čierna	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD MEGABOND 2030	Základ: Metakrylát Lepenie tvrdých plastov ako oceľ, kovy, a plasty (napr.. GFK).	mliečna	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD CLEARBOND	Základ: Metakrylát Pre číre lepenie skla a plastov (PMMA).	transparentná	1 : 1	stredná tekutá
	MD PU SPEED 1 min.	Základ: PU Lepenie termoplastov a duroplastov.	čierna / prírodná	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD PU SPEED 5 min.	Základ: PU Lepenie termoplastov a duroplastov.	čierna / prírodná	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD MET	Základ: Epoxidová živica Na lepenie kovov, hliníka a odliatkov.	šedá	1 : 1	nízka tekutá
do 2 mm	MD POLY	Základ: Metakrylát Lepenie PP/PE. Bez podkladového náteru v jednom kroku.	biela	10 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD POLY 1	Základ: Metakrylát Špeciálne pre PP, PE, Teflón® a silikón, bez podkladového náteru.	jantárová / biela	1 : 1	stredná vysoká stabilná
	MD POX 5 Min.	Základ: Epoxidová živica Univerzálne epoxidové lepidlo. Vhodné ako odlievacia hmota.	číra	1 : 1	nízka tekutá
	MD POX 30 Min.	Základ: Epoxidová živica Univerzálne epoxidové lepidlo. Vhodné ako odlievacia hmota.	Číra	1 : 1	nízka tekutá

final. tvrdnutie /h	charakteristika po vytvrdnutí	odolnosť voči médiám	tepelná odolnosť ° C	manipulačný čas zretia /min.	obj. číslo	obsah /g	balenie	ks
24	ostáva pružné	veľmi dobrá	-50 až +150 krátkodobo +180	15	MMB.3.S50 MMB.3.S380 MMB.3.S490	50 380 490	dvojitá kartuša dvojitá kartuša kartuša	12 9 6
24	ostáva pružné	veľmi dobrá	-50 až +150 krátkodobo +180	45	MMB.3L.S50	50	dvojitá kartuša	12
24	tuhé	veľmi dobrá	-55 až +120 krátkodobo +140	60	MMB.S25 MMB.S25-BK MMB.S50 MMB.S400	25 25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá striekačka/ blister dvojitá kartuša dvojitá kartuša	10 8 12 6
24	tuhé	veľmi dobrá	-50 až +120 krátkodobo +140	15	MMB.SW.S25 MMB.SW.S50 MMB.SW.S400	25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá kartuša dvojitá kartuša	10 12 6
24	tuhé	veľmi dobrá	-50 až +120 krátkodobo +140	60	MMB.L.S25 MMB.L.S50 MMB.L.S400	25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá kartuša kartuša	10 12 6
24	ostáva pružné	dobrá	-50 až +120 krátkodobo +140	10	MMB.C.S25 MMB.C.S50	25 50	dvojitá striekačka dvojitá kartuša	10 12
24	ostáva pružné	dobrá	-40 až +140 krátkodobo +160	1	MPU.S25 MPU.S25-BK MPU.S50 MPU.S400	25 25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá striekačka/ blister dvojitá striekačka dvojitá kartuša	14 8 12 6
24	ostáva pružné	dobrá	-40 až +140 krátkodobo +160	6	MPU.L.S25 MPU.L.S50	25 50	dvojitá striekačka dvojitá kartuša	10 12
24	tuhé	dobrá	-40 až +140 krátkodobo +150	15	MET.S25 MET.S25-BK MET.S50 MET.S400	25 25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá striekačka/ blister dvojitá striekačka dvojitá kartuša	10 8 12 6
24	tuhé	veľmi dobrá	-50 až +120 krátkodobo +150	20	MPE.S50	50	dvojitá kartuša	9
48	tuhé	veľmi dobrá	-50 až +120 krátkodobo +150	7 - 10	MPE.1.S25 MPE.1.S50	25 50	dvojitá striekačka dvojitá kartuša	10 12
24	tuhé	stredná	-50 až +80 krátkodobo +100	10	MPO.S25 MPO.S25-BK MPO.S50 MPO.S400	25 25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá striekačka/ blister dvojitá kartuša dvojitá kartuša	10 8 12 6
24	tuhé	stredná	-50 to +80 krátkodobo +100	40	MPO.L.S25 MPO.L.S50 MPO.L.S400	25 50 400	dvojitá striekačka dvojitá kartuša dvojitá kartuša	10 12 6

MD MEGABOND 2000 / 2030

2-zložkové vysoko výkonné lepidlo

MD MEGABOND dvoj zložkové vysoko výkonné lepidlo je „Formula 1“ medzi vysoko výkonnými lepidlami. Môže byť použité tam kde konvenčné vysoko výkonné lepidlá nedosahujú požadovanú pevnosť.

MD MEGABOND permanentne lepí, drevo, keramika a tvrdé plasty. Lepenie rôznych materiálov je extrémne rýchle a spoľahlivé. Lepené plochy môžu byť po lepení opracované a lakované.

- Výborná odolnosť nárazom, odtrhnutiu a strihu
- Výborne odoláva poveternostným vplyvom
- Rýchlo lepí
- Vyžaduje krátku prípravu povrchu
- tepelná odolnosť do 120 °C

Použitie lepidla MD MEGABOND je vo všetkých odvetviach priemyslu.

MEGABOND 2000 - požiarny test



ISEGA certifikát 40682 U15
certifikát konformity



Príklady použitia:

Karosérie a vonkajšie časti: nárazníky, spojery, chladiče, zrkadlá, čelné a bočné sklá, dverové panely, predné a zadné svetlá, spevnenie a inštalácia podlahových panelov, strešné komponenty, montáž reklám a pútačov. Plastové kryty kolies, držiaky nárazníkov.

Inštrukcie k použitiu:

Dôkladne očistite povrchy (napr. Marston Čističom). Výborné výsledky sa dosiahnu zdrsnením lepených povrchov. Vložte dvojitú kartušu do pištole (50 g) a zamknite ju. Otvorte uzáver lepidla, pripojte trysku a pritiahnite ju. Vytlačte lepidlo a zmiešajte ho v pomere 1:1. Vyššia teplota znižuje čas spracovania. Zlepte diely dokopy. Vyberte lepidlo z pištole a zavrite ho uzáverom. Uskladnite lepidlo na suchom a chladnom mieste, vytlačené lepidlo spracujte čo najskôr, (môžete ho vytlačiť aj bez zmiešavacej trysky). Počiatočná pevnosť sa dosahuje za 5-10 minút. Konečná pevnosť za 12 hodín. Nepracujte pri teplotách pod 5 °C.

MD MEGABOND 3000 / 3030

2-zložkové vysoko výkonné lepidlo

MD MEGABOND 3000/3030 patrí k najnovšej generácii dvojzložkových lepidiel. Pri miešacom pomere 10:1 môže byť použité na technické plasty a tiež aj na rôzne spracované aj nespracované kovy ako hliník, nerez, mosadz, meď atď. Udržiava si zvyškovú flexibilitu, má veľmi veľkú odolnosť voči úderom odtrhnutiu a má dobrú tepelnú odolnosť do 150°C.

MD MEGABOND 3000/3030 je stabilné a vyplňa väčšie medzery.

MD MEGABOND 3000/3030 má výbornú chemickú odolnosť a stabilitu voči počasiu a UV žiareniu.

MD MEGABOND 3000/3030 lepí aj ťažko lepiteľné plasty ako polykarbonát permanentne a spoľahlivo.

Chemická odolnosť.

Výborná odolnosť napr. voči

- Uhlíkovodíkom
- Kyselinám a zásadám (3-10ph)
- Soli

MEGABOND 3000 - požiarny test



MD MEGABOND 2000, čierne



MD CLEARBOND - ČÍRE LEPIDLO

2-zložkové vysoko výkonné lepidlo

MD CLEARBOND je číre, bez zápachové akrylové lepidlo so strednou viskozitou.

Miešací pomer je 1:1.

Umožňuje číre lepenie skla, plasty a kovov.

MD CLEARBOND je úderom a vibráciám odolný.

Tepelná odolnosť -40°C až +80°C

Spracovateľnosť: cca. 3 minúty

Lepiaci čas: 5 minút

Úplné vytvrdnutie: po 24 hod.

Vypĺňanie medzery: 0.50 mm

MD PU SPEED - RÝCHLE

2-zložkové rýchle lepidlo

MD PU SPEED je dvojzložkové rýchle lepidlo. Miešací pomer je regulovaný automaticky.

- Lepí množstvo materiálov v krátkom čase
- Dosahuje extrémne vysokú pevnosť za veľmi krátky čas
- Vhodné na opravy plastových častí

MD PU SPEED Je nekvapkajúce lepidlo odolné poveternostným vplyvom a starnutiu.

Je ho možné mechanicky opracovať ako napr. vŕtať, brúsiť, rezať závit, už za pár minút.

Oblasti použitia:

MD PU SPEED sa používa na opravovanie zlomených plastových častí (termoplastov aj duroplastov), nárazníkov, plastových sedačiek a pod..

MD PU SPEED je dostupné v 2 verziách - 1 a 5 minútové.

1 min. tvrdne na dotyk za asi za 1-2 minúty, čas spracovania je približne 30 sekúnd.

Ďalší čas spracovania cca. 30 min. kompletne vytvrdnutie za 24 hodín.

Tepelná odolnosť -40°C až +140 ° C

Dobrá odolnosť voči médiám.

MD PU SPEED 5 min

Tvrdne na dotyk za cca. 30 minút, čas spracovania cca 30 minút.



obj. čísla., veľkosti balenia, množstvá: strana 40. dávkovacie zariadenia str. 59.

MD MET - tekutý kov

2-dvojsložkový epoxid na živicovej báze

Tekutý kov vhodný na opravu zle navŕtaných dier, prasklín a poškodených závitov v kovech, dreve a plastoch..

- Vypĺňa diery a praskliny
- Univerzálne použiteľný
- Vhodné na miestne opravy

MD MET je jednoducho aplikovateľný.

MD MET má vysokú pevnosť a odoláva teplotám do 120°C.

MD MET má dobu spracovateľnosti cca. 5 - 10 minút, čas zretia pokiaľ je možná mala korekcia je cca 15 minút.

Príklady použitia:

Opravy zle navŕtaných dier, prasklín a trhlín v kove, dreve a plaste. Po krátkom čase je možné mechanické opracovanie. Diely je možné napr. brúsiť, vŕtať a lakovať.

Inštrukcie k používaniu:

Diely musia byť čisté, bez mastnoty a oleja. Zdrsnenie povrchu zvyšuje pevnosť spoja. Mechanické opracovanie je možné po cca 30 minútach. Konečné vytvrdnutie je po 24 hodinách.

Nepoužívajte pri vonkajšej teplote pod 5°C. Po použití zavrite kartušu vrchnákom.

MD POLY 1:1, 10:1

Stavebné lepidlo polyolefín

MD POLY je stavebné lepidlo, dvojzložkové, bez rozpúšťadiel. Má výbornú adhéziu na povrchoch, ktoré je ťažko lepiť ako napr. PP, PE, PTFE alebo EPDM a vykazuje výbornú odolnosť voči vlhkosti a chemikáliám.

MD POLY je dostupné v pomere 1:1 a 10:1. Doba spracovateľnosti je 3 minúty pri 25°C; na dotyk je tvrdé po 2 hodinách.

MD POLY je špeciálne vyvinuté na polyolefíny a nízko energetické plasty ako PP a PE. Príprava povrchu podkladovým náterom nie je nevyhnutná.

- Špeciálne lepidlo na PP, PE, Teflón a silikón
- Jednoduché použitie
- Výborná odolnosť voči vlhkosti a chemikáliám
- Na lepenie tesnenie a odlievania PP, PE, EPDM a mnohých iných syntetických látok

1:1

Miešací pomer je 1: 1 živica-tužidlo. Doba spracovateľnosti cca 2-3 minúty pri +25°C
Manipulačná doba zretia cca 7-10 minút,
Tepelná odolnosť -50°C - +120°C
Konečné vytvrdnutie po cca 24 hod.

10:1

Miešací pomer je 10: 1 živica-tužidlo. Doba spracovateľnosti cca 5minúty pri +25°C
Manipulačná doba zretia cca. 2 hod.
Tepelná odolnosť -40°C - +80°C
Konečné vytvrdnutie po cca 24 hod.
teplota spracovanie +10°C až + 30°C



MD POX

2-zložkové epoxidové lepidlo

MD POX je vysoko reaktívna chemická zlúčenina. Po zmiešaní zložiek dosahuje výnimočnú pevnosť.

Na lepenie kovov, keramiky, skla, kameňa a a množstva tvrdých plastov. Je vhodné na množstvo opráv priamo na mieste s vysokou účinnosťou a malou námahou. Ľahké spracovanie vďaka automaticky regulovanému dávkovaciemu systému.

- Dosahuje extrémne vysokú pevnosť
- Univerzálne použiteľné
- Odoláva poveternostným vplyvom
- Vytvrdzuje za 5 alebo 30 minút
- Vhodné tiež ako odlievacia hmota
- Spracovateľnosť: buď 5 alebo 30 minút

MD POX ostáva tvrdé, flexibilné čím garantuje trvalú tuhosť v prípade úderov alebo vibrácií.

Spracovanie:

Diely musia byť čisté, bez oleja a mastnoty. Drsnejší povrch zvyšuje pevnosť spoja. Počiatočná tvrdosť je po cca 5-10 minútach. Konečná tvrdosť sa dosiahne za 24 hod. Nepracujte pri vonkajšej teplote pod 5°C.

MD POX 25 g môže byť použité s alebo bez zmiešavacej trysky.



FASTEN



obj. čísla., veľkosti balenia, množstvá: strana 40. dávkovacie zariadenia str. 59.

Aplikačná tabuľka pre 2-komponentné lepidlá

		obzvlášť vhodné	dobře vhodné	nevyhnutne otestovať	neodporúčané	MD MEGABOND 2000	MD MEGABOND 2030	MD MEGABOND 3000	MD MEGABOND 3030	MD CLEARBOND	MD POLY	MD PU SPEED	MD MET	MD POX
kovy	Hliník													
	Anodizovaný hliník													
	Odlievavý hliník													
	Mosadz													
	Liatina													
	Uhlíková oceľ													
	Železo													
	Ferit													
	Oceľ valcovaná za studena													
	Galvanicky pokovené materiály													
	Galvanizovaná oceľ													
	Meď													
	KTL povlakované kovy													
	Kovy stierané práškovou farbou													
	Oceľová páska													
	Nerez 1.4301, 1.4541, a 1.4307													
Nerez 1.4401, 1.4571, a 1.4404														
plasty	ABS & ABS zmesi													
	PMMA													
	PBT & PET													
	Polyamid													
	Vinyl/PVC													
	Polykarbonát													
duroplasty	Polyuretán													
	Polyester													
	Vinyl esters													
	Epoxid													
	Fenolové živice													
	Gélové povlaky/vrchné nátery													
	RTM													
	SMC/BMC													
	Ťahané lamináty													
	P-DCPD (Telene, Metton)													
RIM	Polyuretán													
	Polyamid													
	PMMA/PC/ABS/PS/PVC													
	Polyolefín													
ostatné	ESG sklo													
	Smalt													
	Keramika													
	Drevo													
	Preglejka													
	Prírodná guma													
	Nerasty, minerály													
	Ľahke stav. materiály so šesťuholníkovou výstužou													
	Betón													
	Prírodný kameň													
	PP/PE													
	Teflón *													
	Viton													

MD KONTAKTNÉ LEPIDLÁ

Univerzálne, silné kontaktné lepidlo vhodné na drevo, plasty, dyhy a plastové hrany, kov, gumu, kožu, plst', peny, papier a kartón. MD kontaktné lepidlo má silnú počiatočnú príľnavosť. Kvapalné, ľahko aplikovateľné a rýchlo tuhne, ideálne na hladké povrchy. Elastický lepidlový spoj, vysoká finálna pevnosť, vode odolné. Viac účelové kontaktné lepidlo, ktoré sa ľahko aplikuje. Pevne a rýchlo zlepí spájané povrchy. Trvalo elastické, vyrovnáva namáhanie materiálu, preto je vhodné na flexibilné materiály. Nie je vhodné na Polystyrén, mäkké PVC, PE, PP.

Spracovanie / Inštrukcie:

Povrchy musia byť čisté bez oleja a mastnoty. Dvojstranné/kontaktné lepenie: Na lepené povrchy naneste tenkú rovnomernú vrstvu lepidla, na absorbujúce materiály môžete aj viac krát. Nechajte zaschnúť. Keď je suché na dotyk pritlačte lepené povrchy pevne k sebe. Následná korekcia nie je možná!

- Tepelná odolnosť do + 80°C
- Odoláva starnutiu a ozónu
- UV a IR stabilné
- Odoláva rôznym chemickým médiám
- Elastické a vode odolné



MD KERAMICKÁ PASTA

Vlastnosti:

MD keramická pasta je založená na vysoko molekulárnom oleji, organických spojivách a keramických aditívach. Produkt môže byť použitý ako pasta v teplotnom rozsahu -20°C až cca +150°C. Pevné mazivá ktoré obsahuje môžu byť nasadené do 1500°C. Výrobok neobsahuje žiadne kovové pigmenty ani grafit, molybdén, sulfid ani síru obsahujúce aditíva.

MD keramická pasta je vysokým tlakom a vysokým teplotám odolné mazivo pre prevodové kolesá, klzné vedenia, vodiace lišty a kĺby hlavne pomaly sa pohybujúce. Zaisťuje rýchlu a jednoduchú montáž a demontáž častí ako napr. závitov. Umožňuje dosiahnuť správny moment dotiahnutia bez vplyvov, ktoré sú založené na nerovnostiach závitov.

Oblasti použitia:

Na mazanie a ako prevencia zadretia častí strojov, ktoré sú vystavené vysokým teplotám ako napr. skrutky, posuvné puzdra, vedenia, vretená, pružiny, klíny atď. Demontáž je jednoduchšia. Slúži ako oddeľovací prostriedok pre horúce závitové spoje napr. horúcej pary, na turbínach, výfukových potrubí, prevodových kolesách, ventilov, reťaze, klzné vedenia a hriadele, ktoré sa vyskytujú napr. v petrochemickom priemysle elektrárňach s pod. Ako separačný prostriedok pri odlievani kovov, tlakovom liatí, kovaní a vytlačaní ak sa dosahuje vysoká teplota.

produkt	obj. číslo	obsah	ks	balenie
MD KONTAKTNÉ LEPIDLO	MPG.D250 MPG.D750	250 g 750 g	6 6	plechovka
MD KERAMICKÁ PASTA	MKE.K200	260 g	12	kartuša
MD MEDENÁ PASTA	MCO.D500	500 g	10	plechovka
MD SADA NA LEPENIE ZRKADIEL	MSK.K1-BK	2 g	10	striekačka blister

MD MEDENÁ PASTA

Vlastnosti:

- Vysoká aplikačná teplota v rozsahu od -30°C až +1300°C
- Optimálne predpoklady pre demontáž dielov aj po dlhšom čase
- Odolnosť vysokým tlakom
- Dobrá elektrická vodivosť
- Výborný mazací a separačný účinok
- Zabraňuje zadretiu oceľových častí
- Výborný odvod tepla
- Neobsahuje síru olovo ani nikel
- Veľmi nízky koeficient trenia
- Výborná príľnavosť
- Odolnosť voči korózii
- Tesniaci účinok voči korozívnym kvapalinám a plynom

Oblasti použitia:

Automobilový a motocyklový priemysel, poľnohospodárske zariadenia, elektrotechnický priemysel, turbíny a elektrárne, strojárstvo a konštrukcie prevodov, potravinárstvo, banícky, chemický a petrochemický priemysel, plynárstvo atď. MD medená pasta je ideálna na inštaláciu, údržbu a opravy vedení, pružín, skrutky brzdových vedení, skrutiek výfuku, spojovacích častí, zapaľovacích sviečok, terminálov batérií, agregátov a montáži ústredného kúrenia atď.

MD SADA NA LEPENIE ZRKADIEL

Vysoko pevnostné špeciálne lepidlo na priame lepenie spätných zrkadiel na čelné sklá. Číri lepidlo garantuje čistý povrch pri lepení.

- Jednoduchá manipulácia
- Permanentný spoj za veľmi krátky čas
- Servis automobilov

Lepenie vnútorného kovového držiaka spätného zrkadla na čelné sklo.

Základ	urethán methakrylát
Viskozita (Brookfield LVF, vreteno 2, 2,5 rpm, 25°C)	2.200-3.000
Penosť v šmyku	1,08
Manipulačný čas tvrdnutia sek..	<45
Finálne vytvrdnutie * hodiny	24
Teplota vznietenia °C	>100
Max. vyplnenie medzery mm	0,3
Temperature resistance from or short periods	-50 to +130 -50 to +150
* pri teplote 20 °C; nižšia teplota spomaľuje tvrdnutie	



MD AKRIOVÁ PÁSKA

MD AKRIOVÁ PÁSKA je extrémne silná obojstranne lepiaca páska. Vhodná na lepenie, montáž a upevňovanie vecí v interiéri aj exteriéri. Transparentná. Permanentne a bezpečne drží na takmer všetkých hladkých povrchoch ako kovy, dlaždice, plasty, sklo a drevo. Ideálne na montáž držiakov, háčikov, úložných systémov a pod. Nepoškodzuje lepený povrch. Odoláva vlhkosti.

Použitie: kov, drevo, sklo, plasty, keramika, guma a papier.

Nie je vhodná na PE, PP, PTFE (napr. Teflón®), silikón, papierové a vinylové tapety, nesúdržné substráty a povrchy s povlakom odolným voči škvrnám.

Skladovateľná v suchu, v dobre vetraných priestoroch pri +10°C až +30°C 1 rok. Tepelná odolnosť -30°C až 180°C.



MD MULTI-PÁSKA

MD MULTI-PÁSKA samo "zváracia" páska obsahujúca PIB (polyisobutylén) a gumu. Pod napätím okamžite spája a izoluje na vzduchotesný, homogénny izolačný spoj bez teploty a tlaku.

- MD MULTI-PÁSKA je nelepivá a ľahko použiteľná
- Ľahké vyťahovanie po otvorení
- Na izolovanie a impregnovanie elektrických komponentov
- Chráni kovové rúrky proti korózii
- Výborná odolnosť voči vode a ozónu

Oblasti použitia:

Spájanie, opravy množstva prúdových a rozvodových káblov do 46 kV. Izolácia, impregnácia elektrických komponentov, protikorózna ochrana napr. kovových rúrok.

S MD MULTI-PÁSKOU je možné izolovať aj rotačné káble do 46kV.



produkt	obj. číslo	obsah	ks	balenie
MD AKRYLOVÁ PÁSKA	MAT.R1.5	1,5 m	10	vrecko
MD MULTI-PÁSKA	MTR.R5	5 m	10	vrecko
MD SILIKÓNOVÁ PÁSKA	MST.R1.8	0,5 x 180 cm	10	vrecko
MD SOLAR-PLAX	MRF.75	150 x 75 mm	20	vrecko
	MRF.220	150 x 220 mm	10	

MD SILIKÓNOVÁ PÁSKA

MD SILIKÓNOVÁ PÁSKA je samo vulkanizujúca izolačná páska, ktorá vytvorí permanentne vodotesný, UV odolný a vzduchotesný spoj po vyzretí. Táto ľahko použiteľná flexibilná páska sa natiahne aj okolo nerovného povrchu. Používa sa napr. v automobilovom priemysle, námorníctve, elektrických inštaláciách a celkovo všeobecne na utesňovanie.

Použitie:

- Automobilový priemysel, námorníctvo, elektroinštalácie, a izolovanie všeobecne
- Dobrá odolnosť voči oderom a opotrebeniu
- Vytvára vodotesné tesnenie
- Nepoužívajte v plynových potrubiach a spojoch
- Oprava vodovodných hadíc a rúr, utesnenie elektrických spojov väzanie káblov, inštalátorske opravy atď.
- Vhodná na elektrické inštalácie vďaka výborným izolačným vlastnostiam
- Kompatibilná s množstvom materiálov

Inštrukcie:

Optimálne teplota spracovania je medzi 0°C a +30°C. Páska môže byť aplikovaná na vlhký, ale nie mastný povrch, aj keď pre najlepší výsledok je vhodný suchý povrch. Pridržte pásku a kompletne omotajte aspoň jednu otáčku okolo seba. Tento úvodný krok zafixuje pásku pre ďalšie olepovanie. Pri ďalšom olepovaní udržiajte pásku neustále napnutú, uistite sa, že páska sa naliepa a prekryva polovicu predošlej vrstvy. Prekrývajúce sa presahy sa nakoniec spoja dokopy. Koniec finálnej otočky musí byť natlačený na predošlú vrstvu s miernejším napnutím. Pre použitie na miestach kde je tlak, pásku natiahnite čo najviac a aplikujte niekoľko vrstiev. Vrstvy pásy začnú ihneď vulkanizovať a vytvárajú permanentný spoj do 24 hodín. Neodporúča sa už pohybovať dielmi po 2 minútach po olepení.



MD SOLAR-PLAX

MD SOLAR-PLAX je jedinečná, ľahko použiteľná fólia, ktorá vytvrdzuje UV žiarením alebo slnečným žiarením. Fólia je sklenenými vláknami zosilnený polyester s extrémne dobrou adhéziou a dlhou životnosťou. Žiadne miešanie, žiadne váženie, žiadne zdroje možných chýb.

Použitie: Priemysel: údržba a opravy striech, schodiská, umývadlá, potrubia, káble, káblové šachty, atď.

Automobily/dodávky/karavany/doprava: nárazníky, chladiče, výfukové potrubia, káble, karosérie ťahačov, veterné deflektory, všetky časti karosérii.

Voľný čas/hobby/šport: vodné lyže, kanoe, člny GRP panely, surfy, stavba modelov, okná, ploty, strechy, dvere a všetky drevené, kovové, sklenené, keramické a plastové povrchy.

- Jednoduchá aplikácia - jednoducho odrežte koľko potrebujete a nalepte - hotovo.
- Extrémne odolný, plast zosilnený sklenenými vláknami
- Odoláva vibráciám, Ostáva flexibilná
- Odoláva poveternostným vplyvom, UV, a vlhkosti
- Dobré mechanické vlastnosti - možno mechanicky opracovať, (brúsenie, vŕtanie, lakovanie atď.)
- Odoláva olejom a rozpúšťadlám
- Trvalo tepelne odolná od -40°C do +200°C
- Nezmršťuje sa ani nerozťahuje počas tvrdnutia
- Priľnavá na všetky povrchy okrem polypropylénu (PP)
- Rýchle finálne vytvrdnutie (okolo 5 minút v závislosti na UV žiarení).



MD AEROSÓLY

na množstvo aplikácií v závislosti na individuálnych potrebách

■ MD ČISTIČ BRŹD

MD ČISTIČ BRŹD je založený na špeciálnom druhu benzínu. Je vhodný na rýchle čistenie brzdových kotúčov a bubnov, brzdových platničiek a spojkových dielov. Vhodný tiež na čistenie olejom znečistených častí strojov. Optimálny čistiaci účinok vďaka rýchlemu odparovaniu. Nie je korozívny a nekoroduje gumené a plastové časti, (v každom prípade pred použitím otestujte). Čistič je vyrobený bez CFC alebo HCFC a tiež bez žieravín.

Použitie:

Nastriekajte na kontaminovaný povrch zo vzdialenosti asi 20 cm a nechajte pôsobiť. V prípade silného znečistenia postup zopakujte.

■ MD RÝCHLY ČISTIČ

Je vysoko koncentrovaný čistič pre všetky údržbárske a montážne práce. Čistí hlboko v póroch, odmasťuje a odstraňuje živicu.

Vhodný na:

- Odstraňovanie oleja, vazelíny, živice, zvyškov lepidiel, opotrebených častí z brzd a spojok
- Čistenie častí motorov, pruženia, elektrických zariadení, štartérov, gulôčkových ložísk a vedení
- Odstraňuje ťažko odstrániteľné škvrny na textile

Technické údaje:

Hustota (20°C): 0.82 g/ml
 Tlak (20°C): cca. 3.2 bar
 Striekané množstvo: cca. 3 g/s
 Skladovateľnosť: 12 mesiacov pri izbovej teplote

Použitie:

Potraste plechovkou. Dôkladne nastriekajte na znečistené miesto, nechajte pôsobiť a následne zotrite. Skontrolujte pôsobenie spreja na gumu a farebné časti na skrytom mieste.

■ MD SILIKÓNOVÝ SPREJ

Je ochranný sprej bez tuku, maže, separuje a ošetruje plasty, drevo, gumu a kovy.

Vlastnosti:

- Maže bez farbenia, je neviditeľný
- Vytvára čistý film bez zvyškov
- Dobrá povrchová úprava
- Vysoká tepelná odolnosť
- Chráni pred oxidáciou a koróziou
- Výborný elektrický odpor
- Odpudzuje vodu, antistatický

Oblasti použitia:

Pri spracovaní dreva a papiera zabraňuje prilepeniu zvyškov na lisoch a vedeniach. Ošetrovanie rezných hrán a nástrojov zaručuje presné a čisté rezanie. Vhodný na dopravníkové pásy, zabraňuje prilepeniu tovaru na pásy, kanály a klzné vedenia.

Silikónový sprej izoluje, chráni plasty, gumené a kovové časti. Chráni elektrické kontakty proti vlhkosti, gumené časti sú chránené, nestávajú sa krehkými, nezamrzajú a nelepia sa. Oživuje plastové diely, stávajú sa lesklými, odstraňuje vrzganie. Diely ostávajú voľné, má výborné separačné účinky pri odlievaní a vstrekaní. Vhodný pri montáži hadíc a hadicových spojok.

Spracovanie:

Pred použitím dôkladne potraste plechovku. Nastriekajte na čistý odmastený povrch zo vzdialenosti 20-30 cm a zotrite jemnou tkaninou.

■ MD ZINKOVÝ SPREJ

MD ZINKOVÝ SPREJ (tmavo šedý) je rýchlo schnúca antikoročná ochrana s výborným dlhodobým účinkom na kovoch. Zinok a zinkové zložky v spreji obsahujú viac ako 90% vysoko čistého zinku. Možnosti použitia sú všetky oblasti priemyslu, obchodu pri karosárskych prácach a všade kde sú kovy vystavené korózii. Zinkový sprej je použiteľný na takmer všetky kovy. Taktiež garantuje ochranu pri vŕtaní rezaní, a tiež ako podkladový náter pre časti strojov vystavených počasiu.

Vlastnosti

- Rýchlo schnúci, hladký film bez pórov
- Môže byť bodovo zváraný elektricky vodivý
- Tepelne odolný do cca. 500°C

MD ZINKOVÝ SPREJ môže byť prelakovaný, avšak pred lakovaním vykonajte test, nakoľko je dostupných množstvo náterových systémov.

Technické údaje:

- Pieskový a prachový test v spojitosti s DIN 50021:400/80 m < 0.5 mmn
- DIN 53151 priečny rez: Gt 0-1n
- DIN 53152 ohýbací test: žiadna zmena na povrchu

Použitie: Povrch musí byť pred aplikáciou čistý bez masťnosity. Aplikácia by mala byť pri teplote medzi 18°C a 25°C. Pred použitím potraste dôkladne plechovku aspoň 3 minúty. Vykonajte striekací test a následne striekajte zo vzdialenosti 20-30 cm krížovým vzorom. Nechajte schnúť 20-30 minút. Kompletne suchý je za 24 hodín.

■ MD ZINKOVO HLINÍKOVÝ SPREJ

MD ZINKOVO HLINÍKOVÝ poskytuje teplu odolnú antikoróznú ochranu pre množstvo kovov. Sprej výborne priľne na železo, aj neželezné kovy.

Špeciálne výhody spreja sú:

- Rýchlo schnúci, hladký povrch
- Lesklá žiarivý povrch
- Rovnaký vzhľad ako čerstvo galvanizovaný kov
- Vysoká odolnosť voči oteru
- Tepelná odolnosť do 600°C
- Vysoká priľnavosť
- Môže byť prelakovaný

Oblasti použitia:

MD ZINKOVO HLINÍKOVÝ sprej použiteľný v priemysle, obchode a všade tam kde boli poškodené alebo opracované galvanizované časti. Používa sa ako ochrana proti korózii a predstavuje optickú rovnováhu kvôli podobnému farebnému vzhľadu ako čerstvo galvanizovaný povrch. Hlavná oblasť použitia je vzduchotechnika a ventilácia, vykurovacie systémy, potrebné systémy a kryty strojov.

Použitie:

Pracujte pri izbovej teplote medzi 18°C a 25°C. Pred každým použitím dôkladne potraďte plechovkou 3 minúty od kedy počúť zvuk guľôčok. Následne vykonajte malý test. Povrch musí byť suchý, bez mastnoty zbavený hrdze. Aplikujte sprej krížovým vzorom zo vzdialenosti 20-30 cm. Počkajte 5-8 minút medzi jednotlivými vrstvami. Suchý na dotyk za 15–20 minút. Kompletne suchý za 24 hodín.

■ MD ZINKOVÝ ŽIARIVÝ SPREJ

Farba: svetlá šedá

Oblasti použitia:

Zinkový sprej použiteľný v priemysle, obchode a všade tam kde boli poškodené alebo opracované galvanizované časti. Technické údaje rovnaké ako MD ZINKOVO HLINÍKOVÝ SPREJ.

■ MD PTFE SPREJ

MD PTFE SPREJ je silikónový olej a lubrikant na báze PTFE, a bezfarebný oddeľovací prostriedok na kovy, gumu, plasty a iné materiály. Neobsahuje tuk, vode odpudivý a antiadhézný.

MD PTFE SPREJ môže byť použitý kdekoľvek kde nemôžu byť použité minerálne oleje alebo MoS₂ kvôli riziku kontaminácie, napr. elektrotechnika, spracovanie plastov, textilný priemysel a pod.

Tepelná odolnosť -190°C až +260°C.

Spracovanie:

Pred použitím potraďte plechovku asi jednu minútu. Nastriekajte sprej a pozorujte či sa dosiahol požadovaný efekt. V prípade potreby opätovne aplikujte.

■ MD SPREJ NA ODSTRAŇOVANIE HRDZE

MD SPREJ NA ODSTRAŇOVANIE HRDZE na báze minerálnych olejov, zmesi iso-paraffinových uhľovodíkov a inhibítorov korózie. Slúži tiež ako mazivo a sprej na kontakty. Vhodný na množstvo aplikácií pri údržbe, servise a výrobe. Vďaka výbornej prenikavej schopnosti sa sprej dostane aj do najmenších trhlín.

- Uvoľňuje zadreté skrutky a matice
- Cháni pred koróziou, maže klzné vedenia, eliminuje vrzganie
- Odpuďzuje vodu z kontaktov zapaľovania a elektrických káblov
- Zaručuje dobrý kontakt rozdeľovačov zapaľovania
- Ošetruje a čistí mechanické časti brzd a reťaze všetkých druhov

Použitie:

Pred použitím dôkladne potraďte plechovku. Nastiekajte na požadované miesto, spoje je možné povoliť za pár minút.



■ MD DETEKTOR NETESNOSTÍ

MD DETEKTOR NETESNOSTÍ testovani Nemeckou Technickou a Vedeckou Asociáciou pre Plyny a Vodu (DVGW) na zistovanie úniku vzduchu a plynu z potrubí a zásobníkov.

- Zobrazí aj malé úniky okamžite pomocou penovej štruktúry
- Obzvlášť vhodný na použitie v neprístupných miestach
- Tiež vhodná na technické plasty
- Nehorľavý čo umožňuje použitie na plynových fľašiach a potrubiach

Oblasti použitia:

Vhodný na zistenie úniku plynov v potrubiach pod zemou, vykurovacích potrubí, kotlov, pneumatík, ventilov, vzduchových brzd, a pod.

■ MD BIELA VAZELÍNA V SPREJI

Je hydrofóbná univerzálna biela vazelína s pridaním lítiového maziva.

- Výnimočná príľnavosť, žiadne odkvapkavanie maziva
- Maže všetky kovové pohyblivé časti a klzné povrchy
- Tiež vhodná na technické plasty
- Vhodná na použitie aj na bežiacich strojoch
- Neobsahuje kovy, nekontaminujúca dlhodobá ochrana
- Odoláva striekajúcej a slanej vode
- Tepelne odolná od -40°C do +140°C
- Blokuje koróziu

Oblasti použitia:

Naprieč celým automobilovým priemyslom, na opravy a údržbu všetkého druhu. MD BIELA VAZELÍNA je vhodná na kontakty batérii, separačný prostriedok a konzervačná látka.

■ MD SPREJ NA REŤAZE A LANÁ

Plne syntetický, transparentný, so silným kapilárnym dlhotrvajúcim mazacím účinkom. Preniká do reťazí a lán z vnútra von a odoláva teplu a chladu od -15°C do +250°C.

- Dobrá príľnavosť, vhodný na rýchlo bežiacie reťaze a laná, žiadne straty maziva kvapkaním
- Neutrálny, neagresívny, antistatický, redukuje hlučnosť
- K O-krúžkom neutrálny, odoláva prachu a kontaminácii

Oblasti použitia:

uplatniteľné v priemysle, obchode a servise reťazových a lanových koštrukcii, vozidlá, motocykle, stroje aď.

■ MD CHLADIACI SPREJ

Univerzálny sprej s dlhodobým účinkom, na rýchle chladenie priemyselných a výrobných strojov.

- Nevyhnutný pre rýchle lokálne ochladenie teplotne preťažených miest v elektrickom poli.
- Cenná pomoc napr. na chladenie prehriatych motorov
- Vhodný na krátkodobé zmenšenie objemu kovov vplyvom chladu
- Na krátkodobé zmrazenie vodovodných rúrok
- Okamžité ochladenie až na -65°C vďaka jedinečnému zloženiu
- Nie je vodivý, takže môže byť použitý na ľubovoľné materiály

Použitie:

Veľkoryso nastriekajte sprej zo vzdialenosti 20 - 30 cm! Nepoužívajte v potravinárskom priemysle!

■ MD UNIVERZÁLNY VŔTACÍ A REZACÍ OLEJ V SPREJI

Vysoko výkonný olej vhodný na kovo-obrábacie operácie, obzvlášť na ťažšie opracovateľné materiály ako nerez, hliník, tvrdé kovy a pod.

- Chladiace mazivo bez agresívnych aditív
- Vysoká príľnavá pevnosť, zvyšuje životnosť nástrojov
- Chráni pre poškodením povrchu
- Umožňuje vysoké rezné rýchlosti

Oblasti použitia:

Použiteľný na vŕtanie, frézovanie a rezanie ocele a neželezných materiálov všetkého druhu. Efektívne konzervuje a zvyšuje výkon nástrojov napr. nože, vŕtáky, závitníky, frézovacie nástroje, rezacie nástroje a píly.

■ MD HLINÍKOVÝ SPREJ

Sprej obsahuje 99.5% mikroskopicky jemných doštičiek z čistého hliníka.

- Odoláva vysokým teplotám do 900°C
- Vode odolný ochranný povlak, voči katódovej korózii
- Oteru a škrabancom odolný
- Odoláva väčšine kyselín, lúhov a tryskajúcej pare
- Rýchlo schne a vytvára neobyčajne hladký povrch
- Dvojitá ochrana vďaka hliníkovým pigmentovým doštičkám a prídavnému plastovému povlaku
- Dobre príľnavá na všetky kovy, keramiku, drevo, sklo a tiež na väčšinu plastov
- Elektricky vodivý, prelakovateľný

MD HLINÍKOVÝ SPREJ je ideálny na rýchle opravy galvanizovaných povrchov a poškodení po zvaraní, vŕtaní, rezaní a pílení. Sprej je plnený environmentálne priateľským hnacím neutrálnym plynom.

Oblasti použitia:

Vhodný na údržbu a zachovanie hodnoty potrubí, oceľových a strojných koštrukcii, pecí, výhrevných parných a spaľovacích systémov, turbín, vzduchotechniky, výfukových systémov, kotlov, ochranu kontajnerov a pod.

■ MD SPREJ NA NEREZ

Teplu odolná nerezová zmes extrémne odolná voči katódovej korózii s plastovým povlakom.

- Zliatina chrómu, niklu a mangánových pigmentov
- Silná priľnavosť na všetky kovy, drevo, sklo, kameň atď.
- Silná odolnosť voči agresívnym chemikáliám
- Náter dáva povrchu metalický kovový lesklý vzhľad
- Rovnaká farba ako nehrdzavejúca oceľ
- Náter je vysoko odolný poveternostným vplyvom, veľmi dobre odoláva oteru a nárazom

Oblasti použitia:

Pre opravy s rovnakou farbou ako nerezová oceľ a na nátery pre optické zlepšenie povrchu vzhľadu nerezovej ocele (povrchové pokovovanie). Poskytuje dlhodobú ochranu pre potrubia, stroje, silá, turbíny atď. pre zlepšenie povrchu po zvaraní. Vhodný ako náter na bodové zvary.

■ MD OCHRANNÝ SPREJ NA NEREZ

Intenzívne čistí, udržuje, chráni a konzervuje všetky hladké nerezové a leštené kovové povrchy.

- Pevne priľnavý vodu a špinu odpudzujúci náter chrániaci pred oxidáciou a vplyvmi prostredia
- Má antistatické účinky a efektívne chráni pred odtlačkami prstov a inými kontamináciami
- Nemá vplyv na lakované povrchy
- Aplikovateľný všade tam kde má nerez žiarť

Oblasti použitia:

Na čistenie a starostlivosť v kuchyni, sanitárnej oblasti, ma výťahy, zábradlia, povrchy z nereze a pod. Môže byť použitý v domácnosti, reštauráciách, hoteloch, kanceláriách, letiskách a priemysle. MD OCHRANNÝ SPREJ NA NEREZ je tiež použiteľný v potravinárskom priemysle a zdravotníckom sektore.



■ MD ANTI STATICKÝ PENOVÝ ČISTIČ V SPREJI

Zaručuje zrkadlový lesk na všetkých hladkých povrchoch: okná, zrkadlá, dlaždice, interéri automobilov, monitory, plastové povrchy a pod.

- Silný a napriek tomu jemný čistič
- Ekonomický vďaka veľkému pokrytiu
- Dobrá tolerancia k pokožke
- Čistí bez pórov, šmuhou, a bez fľakov
- Odstraňuje masť, škvrny, nikotín a odtlačky prstov zo všetkých povrchov
- Čistí s efektom aktívnej peny

Použitie:

Nastriekajte MD ANTI STATICKÝ ČISTIČ zo vzdialenosti cca 20-30 cm a zotrite tkaninou alebo papierov.

■ MD KERAMICKÝ SPREJ PROTI ZADRETIU

Špeciálny vysoko výkonný sprej na keramickej báze s dlhou životnosťou so špičkovými vlastnosťami.

- Stabilný pri vysokých teplotách -40°C až +1400°C a extrémne tlaku odolné do 220 N/mm²
- Výborné adhézne a mazacie vlastnosti vďaka lubrikačným a separačným prostriedkom založených na keramických materiáloch
- Pre vysoko namáhané ložiská a klzné vedenia, zabraňuje zadretiu, trením vyvolanému zadretiu, opotrebeniu a korózii
- Tesní príruby, plochy telies čerpadiel najmä v potravinárskom sektore nakoľko neobsahuje kovy ani grafit, takže nie je jedovatý
- Veľmi dobre odoláva plynom, kyselinám, lúhom a soli
- Zabraňuje elektrochemickej korózii

Oblasti použitia:

Univerzálne aplikovateľné na všetky pohyblivé a vysoko namáhané spoje, zmontované diely, ložiská, klzné povrchy, matice, závit, príruby a skrutky. Na rezanie závitov do nerezovej ocele. Zabraňuje zadretiu závitových spojov z nerezovej ocele a železných zliatin.

■ MD PREJ PROTI ROZSTREKU

Najlepšia možná ochrana proti prilepeniu a pripáleniu guľôčok a iskier so zvárania na trysky zväračiek a zvárané povrchy.

- Bez silikónu a kyselín
- Obsahuje 95% čistého materiálu
- Použiteľný pre elektrické zváranie elektródou aj zváranie v ochrannej atmosfére.
- Vhodný aj ako separačný prostriedok pri odlievaní plastov

Oblasti použitia:

Vhodná na všetky zvárateľné materiály (napr. oceľ a hliník). Opracované povrchy môžu byť po spracovaní pokovované alebo lakované.

■ MD MULTIFUNKČNÝ OLEJ

Olej v spreji s nízkou viskozitou na mazanie a údržbu kovových častí. Použiteľný v automobilovom priemysle, strojárstve, spracovanie kovov a v domácnostiach. Preniká do závitov odstraňuje vŕzganie a maže pánty, roľky, pružiny, vodovodné kohútiky, kľučky na dverách a oknách, kancelárske stoličky.

- Vytlačí vlhkosť
- Vytvára hydrofóbne povrchy napr. elektrické kontakty v automobiloch, motocykloch atď.
- Čistí a chráni
- Rozpúšťa škvrny z pasteliek, tuku, smoly, asfaltu, gumy a zvyškov lepidiel
- Zanecháva ochranný film proti hrdzi na bicykloch, detských kočíkoch, chrómových častiach, motocykloch, závesných motoroch a náradí
- Uvoľňuje skorodované časti
- Preniká do hĺbky a uvoľňuje zhrdzavené a zadreté matice, skrutky, vypínače, káble atď.
- Uvoľňuje zadreté mechanizmy
- Uvoľňuje a maže pánty dverí, zámky, zipsy, šijacie stroje, vypínače, spojky a káble

Použitie:

Pred použitím potraсте. Očistite požadovaný povrch a následne nastriekajte olej.

■ MD LEPIACI SPREJ

MD LEPIACI SPREJ rieši problémy s lepením v automobilovom priemysle, konštrukcii modelov, obchodnom sektore a v domácnostiach. Vhodný na papier, kartón, koberce, drevo, kožu, textil, gumu, molitan, plasty a korok.

- Čisté, rýchle a jednoduché použitie
- Vysoká okamžitá lepiaca sila a veľa možností použitia
- Ekonomické a presné použitie vďaka nastaviteľnej rozprašovacej hlave
- Tepelná odolnosť: pri namáhaní: 80°C, bez namáhania: 100°C

Použitie

Dôkladne potraсте plechovku. Lepený povrch by mal byť suchý, čistý a bez masť. Aplikujte lepidlo na jednu stranu absorbujúceho lepeného povrchu a ihneď pritlačte na druhý lepený povrch a silno stlačte dokopy. Na neabsorbujúce povrchy aplikujte lepidlo na obe strany lepených častí, počkajte cca 15 minút (pri 20°C) a potom spojte. Striekajte zo vzdialenosti 20-25 cm. trysku prečistite tak, že otočíte plechovku hore dnom a striekajte až pokiaľ z trysky už nevychádza lepidlo.

produkt	obj. číslo	obsah ml	ks	balenie
MD ČISTIČ BRŮD	MSP.BR.Y600	600	12	sprej v plechovke
MD RÝCHLY ČISTIČ	MSP.SR.Y400	400	12	
MD SILIKÓNOVÝ SPREJ	MSP.SIL.Y400	400	12	
MD ZINKOVÝ SPREJ	MSP.ZN.Y400	400	12	
MD ZINKOVO HLINÍKOVÝ SPREJ	MSP.ZNA.Y400	400	12	
MD ZINKOVÝ SVETLÝ SPREJ	MSP.ZB.Y400	400	12	
MD PTFE SPREJ	MSP.TEF.Y400	400	12	
MD SPREJ NA ODSTRAŇOVANIE HRDZE	MSP.MOS.Y400	500	12	
MD LEAK DETEKTOR NETESNOSTÍ	MSP.LS.Y400	400	12	
MD WHITE GREASE SPRAY	MSP.WF.Y400	400	12	
MD SPREJ NA REŤAZE A LANÁ	MSP.KS.Y400	400	12	
MD CHLADIACI SPREJ	MSP.KAE.Y400	400	12	
MD UNIVERZÁLNY VRTACÍ A REZACÍ OLEJ	MSP.SOE.Y400	400	12	
MD HLINÍKOVÝ SPREJ	MSP.AS.Y400	400	12	
MD SPREJ NA NEREZ	MSP.ES.Y400	400	12	
MD OCHANNÝ SPREJ NA NEREZ	MSP.EP.Y400	400	12	
MD ANTI STATIKÝ PENOVÝ ČISTIČ	MSP.MSR.Y400	400	12	
MD KERAMICKÝ SPREJ PROTI ZADRETIU	MSP.AK.Y400	400	12	
MD SPREJ PROTI ROZSTREKU	MSP.ST.Y400	400	12	
MD MULTIFUNČNÝ OLEJ	MSP.MF.Y400	400	12	
MD LEPIACI SPREJ	MSP.SK.Y400			



Čistiace obrúsky - extrém

Vysoko kvalitné z materiálu, nepúšťajú vlákna

- Napustené vysoko efektívnou čistiacou kvapalinou
- Sú ideálne pre odstraňovanie odolných usadenín (napr. tuky, živice, olej, sadze, mazivá, zvyšky farieb a lakov, atrament so značkovacích fixiek, zvyšky lepidla, nikotín) z vode odolných povrchov (napr. kov, plast, keramika, a drevo).

Prenosné balenie pre použitie v domácnosti, vo výrobe, vonkajších prácach, v dielňach atď.

Obj. číslo: MRT.E125 1 vedro so 125 útržkami
250 x 320 mm

MD PRACOVNÉ NÁRADIE

Dávkovacie pištole, dávkovacie trysky

Marston-Domsel ponúka široký sortiment pre spracovanie najpoužívanejších balení produktov. Pomocou tohto náradia máte prácu pod kontrolou s minimom námahy.

- Optimálne miešanie a aplikácia v jednom kroku
- Presné aplikovanie a kontrola pri dávkovaní
- Nízke straty vďaka presnému dávkovaniu
- Rýchla výmena náplní
- Pohodlná práca

produkty	veľkosť náplne	miešací pomer	materiál	obj. číslo	ks
	Dávkovacia pištoľ pre 50 g dvojité náplň	1:1, 2:1, 4:1, 10:1	plast	MZ.DP.3	1
	Dávkovacia pištoľ pre 50 g dvojité náplň	1:1, 2:1	plast	MZ.DP.50	1
	Dávkovacia pištoľ pre 50 g dvojité náplň	10:1	plast	MZ.DP.2	1
	Dávkovacia pištoľ pre 50 g dvojité náplň	1:1	kov	MZ.DP.1	1
	ECO Dávkovacia pištoľ pre 400 g náplň	1:1	kov	MZ.DP.400	1
	Dávkovacia pištoľ pre 380 g náplň	10:1	kov	MZ.DP.380	1
	Dávkovacia pištoľ pre 300 g náplň	1:1	kov	MZ.DP.300	1
	Vzduchová dávkovacia pištoľ pre 400 g dvojité náplň	1:1	kov	MZ.DP.400 DL	1

produkt	veľkosť náplne	miešací pomer	materiál	obj. číslo	ks
	Dávkovacia pištoľ Deluxe pre 400 g dvojité náplne	1:1	kov	MZ.DP.400D	1

product	obj. číslo	miešací pomer	ks
1. Zmiešavač CA-STAR	MMT.STAR	4:1	10 ks vo vrecku
2. Kapilárne trysky	MKD.10	pre MD lepidlá	
3. Jemné kvapkátka	MFS.10	pre MD lepidlá	
4. Mini zmiešavač	MMT.MINI	1:1	
5. Štandardný zmiešavač	MMT.M10-N	1:1	
6. Zmiešavač	MMT.S10:1	10:1	
7. Quadro zmiešavač pre 400 g náplň	MMT.S400	1:1	
8. Quadro zmiešavač pre 380 g náplň	MMT.S380	10:1	
9. Zmiešavač pre 490 g náplň	MMT.480	10:1	
10. 2K MS Polymérový zmiešavač	MMT.MS	1 : 1	
11. Univerzálny zmiešavač	MMT.UNI	1:1	



MD BALENIA

Marston-Domsel ponúka širokú škálu balenia pre rôzne lepidlá. Či už fľašky, tuby, dávkovače s pumpičkou, alebo nové aplikačné tyčinky, máme správne balenie pre každý typ.

Plniace možnosti pre MD LEPIDLÁ



1 náplň 5 g | 2 fľaška 5 g | 3 fľaška, oválna 20 g | 4 fľaška, oválna 50 g | 5 fľaška so štetcom 10 g | 6 fľaška okrúhla 5 g | 7 fľaška okrúhla, žltá 5 g | 8 fľaška okrúhla 10 g | 9 fľaška okrúhla, žltá 20 g | 10 fľaška okrúhla 20 g | 11 fľaška okrúhla 50 g | 12 fľaška okrúhla 500 g



13 fľaška 20 g | 14 fľaška 20 g, oválna | 15 dávkovacia fľaška 20 g | 16 fľaška 50 g | 17 fľaška 50 g | 18 fľaška 10 g, oválna | 19 fľaška 20 g, oválna | 20 fľaška 50 g, oválna | 21 fľaška 100 g, oválna

Farebné vrchnáky fľašky na lepidlá 20 g a 50 g.

25 g dávkovacie pero so stojanom
12 g dávkovacie pero pre Xtreme 1,
2, 3 môže byť použité pre všetky MD
LEPIDLÁ



Plniace možnosti pre MD LEPIDLÁ anaeróbne materiály



1 fľaška 2 g | 2 fľaška 10 g | 3 fľaška 10 g | 4 fľaška 10 g | 5 fľaška 24 g | 6 fľaška 50 g | 7 fľaška 250 g

Nové uzávery pre anaeróbne fľašky



8 harmoniková fľaška 50 g | 9 fľaška 50 g | 10 fľaška 250 g

Farebné uzávery pre 10g anaeróbne fľašky

Tuby 50 g, 100 g 250 g

Pumpičkové dávkovače 15 g, 50 g



Plniace možnosti pre MD anaeróbne materiály



Špeciálne pre vlastné zákaznícke návrhy
obalov 100 g tlaková plechovka
Minimálny odber 2 000 ks

Dávkovacie pero pre 12 g



Plniace možnosti pre MD dvojzložkové lepidlá



Dvojitá striekačka 1:1, 25 g

dvojitá náplň 1:1 50 g

dvojitá náplň
10:1 50 g

dvojitá kartuša
1:1 200 g

dvojitá kartuša
1:1 400 g



dvojitá kartuša 10:1 490 g



dvojitá kartuša 10:1 380 g



dvojzložková kartuša 1:1 300 g



Automatická kartuša 200 g

MARSTON-DOMSEL - Second plant

Radiálne tesnenia hriadeľov s membránovým golierom

Špecializujeme sa v mikro technickej oblasti a vieme utesniť hriadele s priemerom do \varnothing 1.4 mm bez problémov!

Ako špecializovaný výrobca radiálnych tesnení s membránou, Domsel ponúka vysoko kvalitné produkty so špičkovými vlastnosťami. Domsel radiálne tesnenia sú obľúbené výrobcami strojov a zariadení v mnohých krajinách, obzvlášť v náročných a extrémnych prípadoch.

Na výrobu Domsel radiálnych tesnení, používame nasledovné materiály:

NBR	Nitrile butadiene elastomer
EPDM	Ethylene-propylene-diene polymer
MQ	Silicone elastomer
FPM	Fluor-elastomer

Domsel radiálne tesnenia garantujú:

Vysoká obvodová rýchlosť	do 32 m/s
Dovolená excentricita	do 0.4 mm.
Dovolená hádzanie	do 0.3 mm
Tepelný rozsah	od -60 do +200 ° C
Použiteľný tlak	do 10 bar

Efekt nízkeho trenia!

Minimálna tvorba drážok! Domsel radiálne tesnenia sú dodávané ako "bez údržbový prvok pripravený na použitie". V prípade výnimočného namáhania tesniaceho krúžku, by to malo byť poznačené v objednávke.

Domsel-Dichtringe

- Im Seel
- 52372 Kreuzau
- Tel.: 02422 / 5009 -3
- Fax: 02422 / 5009 -40



The information in this catalog have been compiled to the best of our knowledge and is intended purely for information purposes. No claims can be inferred therefrom. Before use, thorough experiments should be carried out. Our brochure represents a basis. Responsibility for possible measures to protect property and persons lies with the user. Safety data sheets on the required standard are available for all products on request.



Marston-Domssel GmbH

Váš partner pre tesnenie, lepenie, bezpečnosť a upevňovacie systémy

